

- розробляти проекти наказів чи розпоряджень з питань охорони праці;
- складати звіти з питань охорони праці.

Як для прикладу хочу представити підприємство - Люботинська колійна машинна станція, яка відноситься до залізнодорожньої галузі.

Люботинська колійна машинна станція – підприємство колійного господарства, за такими напрямками діяльності: - виконання робіт по реконструкції, капітальному, середньому, комплексно-оздоровчому ремонтам залізничної колії; - заміна колійної решітки; - підсилення земляного полотна; - проведення робіт зі снігом та водоборотьби для забезпечення безпечного та безперервного руху поїздів. До складу ЛКМС входять підрозділи: - виробничо-технічний відділ – планує, забезпечує технічною документацією, супровід робіт, проводить контроль виконаних робіт; - колійна колона №1 – забезпечує виконання робіт з заміни, укладання стрілочних переводів тощо; - колійна колона №2 – готує стрілочні переводи, колійну решітку, забезпечує колійну колону №1 необхідною кількістю матеріалів, виробів; - цех з експлуатації машин важкого типу – забезпечує колійну колону №1 необхідною технікою: - механічний цех, автотранспортний цех, господарчий цех – забезпечують господарську діяльність цехів, створюють санітарно-побутові умови для працівників підприємства.

При виконанні робіт на ділянках залізниці використовуються бульдозери на базі трактору Т-130 та Т-170, автогрейдер ДЗК-250 та автотранспортувачі ЗЛ-50Г, для підготовки земляного полотна підкладання стрілочних переводів або рейко шпальної решітки. Для підготовки стрілочних переводів або рейко шпальної решітки на виробничій базі КМС використовується козлові крани КПБ-10. Працюють на них кранівники козлових кранів.

Для перевезення матеріалів, запасних частин або інших комплектуючих в КМС створено механічні майстерні, де працюють водії автотранспортних засобів, електрозварювальними, токар, слюсар з ремонту та інші працівники.

## **АНАЛІЗ ПРИЧИН ТРАВМАТИЗМУ ПРАЦІВНИКІВ ЗАЙНЯТИХ ВИРОБНИЦТВОМ ХАРЧОВИХ КОНЦЕНТРАТІВ**

***Петрейко І.Я.***

*Науковий керівник – Скрипник О.С., канд. техн. наук, ст. викладач*

У загальній структурі причин смертності населення України 3-є місце займають зовнішні причини, до яких слід віднести травматизм і професійні захворювання на виробництві. Виявлення, виняток або

зниження рівня впливу на працівника небезпечних і шкідливих виробничих факторів в найбільш проблемних, з точки зору умов праці, видах економічної діяльності, в тому числі при виробництві харчових концентратів є одним із шляхів зниження втрат від виробничого травматизму, професійних захворювань і передчасної смертності людей в працездатному віці.

Актуальність даної теми обумовлюється тим, що в даний час умови праці працівників, зайнятих виробництвом харчових концентратів не відповідають вимогам охорони праці. Обладнання не завжди відповідає вимогам нормативної документації, часто наявне обладнання експлуатується понад встановленого терміну. В організаціях, зайнятих виробництвом харчових концентратів, присутні нещасні випадки, в тому числі зі смертельним і важким результатом

Основними причинами нещасних випадків в харчовому концентратному виробництві найчастіше є: порушення виробничої дисципліни, незадовільна організація виконання робіт, перевищення вмісту шкідливих речовин в повітрі робочої зони більше встановлених, порушення вимог охорони праці до виробничого обладнання, виконання робіт підвищеної небезпеки без оформлення наряду-допуску, допуск до роботи осіб з недостатньою професійною підготовкою, недостатній контроль з боку керівників робіт за дотриманням вимог охорони праці та виробничої дисципліни [10, 19].

Сучасні лінії з виробництва харчових концентратів з використанням екструзійних технологій - це обладнання, яке використовується в різних галузях промисловості. У харчовій промисловості можливе використання екструдерів для виготовлення харчових концентратів таких як зернові пластівці та подушечки швидкого приготування.

Специфіка роботи на екструзійному обладнанні передбачає точне дотримання правил безпеки, що дозволяє виключити отримання травм і всьлякої шкоди для здоров'я.

## **РЕКОМЕНДАЦІЇ З ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ НОРМАТИВНИХ ВИМОГ ОХОРОНИ ПРАЦІ ДЛЯ ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРЮВАЛЬНИКІВ**

*Приростий В.О.*

*Науковий керівник – Скрипник О.С., канд. техн. наук, ст. викладач*

Усі існуючі способи зварювання різко відрізняються за своїми санітарно-гігієнічними характеристиками. Найбільш несприятливі умови характерні для термічного класу технологічних процесів, які виконуються на повітрі безпосередньо в зоні дихання робітника, тобто насамперед для ручного електродугового зварювання.