

— Менша власна вага перекриття (до 15%, порівняно зі збірними пустотними плитами).

— Монтується вручну, без застосування важких вантажопід'ємних механізмів.

— Хороші показники звуко- і теплоізоляції.

— Використовуючи *Teriva*, ми уникаємо монолітних ділянок при перекритті будівель з нестандартними архітектурними формами (кола, трикутники і т.д.)

— Високий рівень адгезії з різними видами штукатурок.

— Зведення до мінімуму арматурних робіт.

Варто відзначити адаптованість збірної конструкції перекриття під будь-який проект в будівництві житлових і громадських об'єктів. Довжини балок замовляються під певну відстань між стінами, якщо йдеться про реконструкцію, або згідно проектних розмірів нового будинку. Ці перекриття є часто ребристими конструкціями, які складаються з несучих балок і пустотних блоків. Завдяки малій вазі пустотних блоків, вони значно легше, ніж традиційні перекриття. Основою системи є несучі залізобетонні балки, розташовані паралельно один одному, а пустотілі блоки монтуються між балок в якості заповнення. Зверху все заливається шаром бетону. Виготовлене таким способом перекриття характеризується одночасно легкістю і міцністю.

Таким чином, завдяки своїм відмінним технічним характеристикам перекриття такого типу з кожним роком набирає все більшої популярності в будівництві. Для проектів, в спорудженні яких неможливо або проблематично використовувати важку техніку, за необхідності заміни дерев'яного та ослабленого перекриття при реконструкції. Ціна перекриття *TERIVA* у декілька разів менша, ніж витрати на монолітні конструкції. Крім цього, приміщення будуть добре захищені від шуму великого міста. А в період холодів будинок буде надійно утеплений. Відсоток тепловтрат в приміщенні, обладнаному перекриттям *TERIVA*, досить малий завдяки матеріалам, з яких виготовлені блоки конструкції.

ЗВЕДЕННЯ БУДИНКІВ ПО ТЕХНОЛОГІЇ БУДІВНИЦТВА З НЕЗНІМНОЮ ОПАЛУБКОЮ

Шимбарьова А.О.

Перед будівництвом заміського будинку або котеджу замовнику належить вибрати технологію, по якій буде зводитися будинок. Це безпосередньо впливає на швидкість споруди, кінцеву вартість будівництва і експлуатаційні характеристики житла. За останніх кілька років широке визнання отримала технологія будівництва будинків з незнімної опалубкою. Вона підходить для зведення будь-яких малоповерхових будівель, скорочує термін будівництва і полегшує опоряджувальні роботи.

Блоки незнімної опалубки – це дві пластини з пінополістиролу, які з'єднані між собою міцними перемичками. При цьому пустощі порожнини армують і заповнюють бетоном. У верхніх і нижніх площинах елементів системи є спеціальні замки складної форми, що нагадує кубики у дитячій грі «ЛЕГО». Це дозволяє відмовитися від застосування тимчасових підпірних елементів. При цьому, забезпечується герметичність з'єднань і блокується витікання бетону.

Головні переваги будинку, побудованого за такою технологією – економія на опаленні утрічі порівняно з цегляним будинком, розширення внутрішнього простору при будівництві за рахунок тонких стін (у будинку 10×10 м – на 15 кв.м), найвищі з усіх існуючих будматеріалів звукопоглинальні властивості, гладка поверхня опалубки готова під обробку будь-якими матеріалами.

Завдяки простим принципом побудови, будинок невеликого розміру нескладно побудувати своїми руками, відливаючи в день стіни такого будинку на півметра на день. Практика показує, що три людини-будівельника можуть побудувати 120-метровий будинок за місяць, витратити ще кілька тижнів на покрівлю.

Експерти радять ретельно підбирати компанію-забудовника. Практика показує, що будівельники не завжди правильно виконують технологічний цикл. Вони намагаються заощадити на будматеріалах, підбираючи неякісний пінополістирол, дешеві кріплення. Як результат, пожежобезпечність в такому будинку знижується до нуля.

Таким чином, незнімна опалубка виконує відразу 2 завдання: сприяє швидкому формуванню стін; служить утеплювачем будівлі і його обробкою (фінішної або чорновий).

Висновки:

1. Швидкість виконання робіт. Невеликий заміський будинок можна звести таким способом всього за кілька тижнів. Такий результат не дасть жоден інший будівельний матеріал (цегла, деревина, пінобетон).

2. Без спеціальної підйомної техніки. Використання незнімної опалубки передбачає поверхове зведення, тому підйомних механізмів не буде потрібно.

3. Фінансова економія на утеплювачі. Блоки або плити незнімної опалубки вже забезпечені достатньою шаром теплоізоляційного матеріалу. Будівництво будинків з незнімної опалубки дозволить звести тепле будівля з мінімальними витратами на опалення.

4. Фінансова економія на обробці. Деякі види блоків вже володіють привабливою обробкою. Всі інші види дозволяють виключити вирівнювання поверхні.

ОЗДОБЛЕННЯ МЕТАЛОМ ФАСАДІВ

Івахно О.В.

Науковий керівник – Атинян А.О., канд. техн. наук, доцент

У даний період для обробки фасадів елітних будинків стають все більш популярними метали. А натуральна патина металевих поверхонь надає фасаду будівлі благородний зовнішній вигляд, підкреслюючи високий статус його власника і престижність будівлі, тому що така обробка не дешева. Найбільш поширеними металами для обробки фасадів, є мідь і цинк з титаном. Системи обробки фасадів із міді широко поширені у багатьох містах, як Європи, так і Америки, але у нашому регіоні цей тип обробки поки є новинкою. Мідь дозволяє отримати успішне поєднання утилітарних і естетичних функцій. Вона практично не має аналогів серед облицювальних матеріалів, які б мали схожі характеристики з міддю, поєднуючи в собі високу міцність і пружність, а також виняткову пластичність і довговічність. Крім того, не менш важливою характеристикою, що впливає на вибір міді, є її унікальна краса. Мідь є матеріалом із досконалими естетичними властивостями, що відмінно поєднується з іншими благородними облицювальними матеріалами, такими як граніт, дерево, мармур і скло. Оксидна плівка, яка утворюється на її поверхні, є свого роду захисним шаром, який називається патиною. Саме в ньому лежить причина високої довговічності дахів і фасадів із міді. Провідні виробники, що займаються випуском мідного прокату, виробляють мідь з патиною, утвореною в процесі виробництва. Завдяки цьому, процес, який в природних умовах вимагає від 20 до 30 років, відбувається всього лише протягом декількох місяців. Оксидована мідь, яка проходить процес патінізації при високому рівні вологості і кислотності, характеризується коричневим відтінком зі сформованим захистом від процесів корозії. Фасади, оброблені міддю, майже не вимагають ре-