**Міністерство освіти і наукИ України**

**ХарківськИЙ національнИЙ УнівЕрситет**

**міського господарства імені О. М. БЕКЕТОВА**

МЕТОДИЧНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ

До практичних занять та самостійної роботи

з дисципліни

**«СТРАТЕГІЧНА ДІАГНОСТИКА ПОТЕНЦІАЛУ ПІДПРИЄМСТВ»**

(для студентів магістратури

спеціальності 281 – публічне управління та адміністрування)

**Харків**

**ХНУМГ ім. О. М. Бекетова**

**2018**