

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства освіти і науки,
молоді та спорту України
29 березня 2012 року №384
(у редакції наказу Міністерства
освіти і науки України
від 05 червня 2013 року №683)

Форма № Н – 3.04

**ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
МІСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА імені О. М. БЕКЕТОВА**

Кафедра Транспортних систем і логістики

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«ІНТЕГРОВАНІ МАТЕРІАЛЬНІ ПОТОКИ»

напрямок підготовки 6.030601 – «Менеджмент»

спеціальність «Логістика»

*інститут, факультет, відділення Харківський національний університет
міського господарства імені О. М. Бекетова, факультет - менеджменту,
заочне відділення*

Харків
ХНУМГ
2013 рік

Робоча програма навчальної дисципліни «**Інтегровані матеріальні потоки**» для студентів 5 курсу, заочної форми навчання за напрямом підготовки 6.030601 – «Менеджмент», за спеціальністю «Логістика».

Розробник: доц., к.т.н. Н. У. Гюлев

Робоча програма затверджена на засіданні кафедри Транспортних систем і логістики.

Протокол № 1 від «29» серпня 2013 року.

Завідувач кафедри ТС і Л: В. К. Доля

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни
		заочна форма навчання
Кількість кредитів – 8	Галузь знань 0306 – Менеджмент і адміністрування	За вибором ВНЗ
	Напрямок підготовки 6.030601 – Менеджмент	
Модулів – 1	Спеціальність (професійне спрямування): –	Рік підготовки:
Змістових модулів – 3		5-й
Індивідуальне науково-дослідне завдання – курсова робота		Семестр: 1
Загальна кількість годин - 288		9-й
		Лекції
Тижневих годин для денної форми навчання: аудиторних – 38 самостійної роботи студента – 250	Освітньо-кваліфікаційний рівень: бакалавр	20 год.
		Практичні, семінарські
		18год.
		Лабораторні
		немає
		Самостійна робота
		250 год.
		Індивідуальні завдання: 9 год.
Вид контролю: екзамен		

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:
для заочної форми навчання - 0,15

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета – засвоєння фундаментальних знань з теорії потоків, принципів управління потоками та застосування системного підходу до управління матеріальними та супроводжуваними потоками.

Завдання – формування у студентів теоретичних знань з питань управління інтегрованими логістичними потоками і процесами, набуття навичок аналізу логістичних потоків в сфері виробництва, оволодіння навичками визначення характеристик потоків в межах логістичних систем, опанування практичними методами побудови систем на основі інтегрованих матеріальних потоків.

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен **знати:** характеристики поточкових процесів логістичних систем, особливості проектування логістичних систем, вимоги до забезпечення логістичної системи.

вміти: визначати параметри логістичних процесів, визначити характеристики поточкових процесів на виробництві, визначити мету проектування логістичної системи та її підсистем, встановлювати систему критеріїв і обмежень та можливі варіанти логістичної системи, виконувати оцінку вибраних варіантів системи, вибирати оптимальний варіант системи, вибирати підсистему інформаційної підтримки логістичної системи, визначити вимоги до технологічного процесу перевезень, визначити вимоги до системи інформаційної підтримки, визначити вимоги до організації фінансових потоків.

3. Програма навчальної дисципліни

Змістовий модуль 1.1. Концептуальні основи поточкових процесів (2,5 кр./90 год.)

Тема 1. Поняття потоку

Види потоків. Основні об'єкти логістики. Матеріальні, інформаційні, фінансові потоки, потоки послуг. Класифікація потоків. Ланка логістичної системи. Логістичний ланцюг, логістичний канал; мережі, що проводять.

Тема 2. Логістичний процес

Діахронність, фаза циклу, час циклу. Синхронізація. Закони логістичного циклу. Управління процесом. Інтегрований процес. Класифікація процесів. Горизонтальні процеси. Способи опису процесів. Непотокові й поточкові процеси. Логістичні поточкові процеси. Класифікація поточкових процесів. Показники управління матеріальними поточковими процесами.

Тема 3. Поточкові процеси на виробництві

Види виробничих поточкових процесів. Частинні й часткові виробничі процеси. Природні процеси, робочі процеси, міжопераційне пролежування. Технологічний й операційний цикл. Перерви партійності. Способи (види) руху матеріальних ресурсів. Норми витрати. Основні напрямки управлінських впливів. Структура матеріальних заділів. Календарно-планові нормативи. Директивний графік.

Змістовий модуль 1.2. Управління ланцюгом постачань (3 кр./90 год.)

Тема 4. Логістичні системи

Мережа ланцюга постачань. Функціональна, просторова, міжчасова інтеграція. Види загальних логістичних витрат. Техніко-технологічні елементи. Принципова модель господарських зв'язків. Організаційно-економічна надійність. Supply Chain Management. Методики оцінки ефективності управління логістичними ланцюгами.

Тема 5. Критерії і обмеження в логістичних системах

Гомеостаз. Внутрішня безпека. Зовнішня безпека. Базове правило надійності систем. Термін “небезпека”. Ключові компетенції логістики. Кількісні показники “ризик-системи”. «Відкладений збиток». Завдання глобального логістичного менеджменту. Виробничо-логістичні мережі. Планування, моніторинг і регулювання логістичного ланцюга. Класифікація факторів невизначеності. Класи факторів ризику.

Тема 6. Оцінка варіантів системи

Завдання теорії аналізу ризику. Ризик постачальника. Ризик споживача. Показники логістичних витрат підприємства. Бюджетне планування логістичних витрат. Види бюджетів. Методи прогнозування й планування логістичних витрат. Методи визначення розмірів замовлення. Структура контейнерного парку.

Тема 7. Вибір логістичної системи

Мультиагентні системи. Генетичні алгоритми, метод АСО, метод нечітких множин. Нелінійні динамічні системи. Концепція виникнення. Агент, генетичні оператори, рекомбінація, селекція, ген, алелі, хромосоми, фітнес-функція, феромони. Fuzzy-модель. Полімодельні комплекси. Схема управління замовленнями клієнтів за допомогою МАС.

Тема 8. Вибір інформаційної підсистеми

Види інформаційних технологій. Модель оцінки й управління інформаційними ресурсами логістики. Фази й етапи проектування процесів інформаційної логістики.

Змістовий модуль 2.3. Визначення вимог до забезпечення логістичної системи (2,5 кр./90 год.)

Тема 9. Вимоги до процесу перевезень

Форми інтеграції. Транспортно-логістичний комплекс. Техніко-технологічні нормативи. Режим консервації, режим резерву, позатранспортний ефект. Ресурсосберігаючі технології, норма-міра, норма-директива. Нормативне управління. Якість транспортного обслуговування. Нормоутворюючий параметр. Термінал, потік автомобілів, контейнерів, перевізних документів.

Тема 10. Вимоги до системи інформаційної підтримки

Ланцюг перетворень інформаційного потоку. Логістичні дані. Ресурсний інформаційний підхід. Логістична інформація. Інтегрована база даних. Інтернет-технології. Автоматизований ланцюг постачань. Ключова інформація. Паралельний, атакуючий і пілотний способи введення нової системи в експлуатацію.

Тема 11. Вимоги до організації фінансових потоків

Коефіцієнт корисності. Цільова функція ланцюга цінностей. Класифікація витрат ЛС. Витрати в сфері обігу. Схема формування зв'язаного капіталу. Способи вдосконалювання ланцюгів цінностей. Транснаціональні корпорації. Типові фінансові рішення для оптимізації. Багатонаціональної компанії.

4. Структура навчальної дисципліни

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин					
	Заочна форма					
	усього	у тому числі				
		л	п	лаб	інд	с.р.
1	2	3	4	5	6	7
Модуль 1.						
Змістовий модуль 1. Концептуальні основи потокових процесів						
Тема 1. Поняття потоку	18	1	-	-	-	17
Тема 2. Логістичний процес	36	2	2	-		32
Тема 3. Потокові процеси на виробництві	36	2	2	-	-	32
Разом за змістовим модулем 1	90	5	4	-	-	81
Змістовий модуль 2. Управління ланцюгом постачань						
Тема 1. Логістичні системи	9	2	2	-	-	5
Тема 2. Критерії і обмеження в логістичних системах	18	2	2	-	-	14
Тема 3. Оцінка варіантів системи	18	2	4	-	-	12
Тема 4. Вибір логістичної системи	18	2	4	-	-	12
Тема 5. Вибір інформаційної підсистеми	9	2	-	-	-	7
Курсова робота	36	-	-	-	9	27
Разом за змістовим модулем 2	108	10	12	-	9	77
Змістовий модуль 3. Визначення вимог до забезпечення логістичної системи						
Тема 1. Вимоги до процесу перевезень	36	2	2	-	-	32
Тема 2. Вимоги до системи інформаційної підтримки	18	1	-	-	-	17
Тема 3. Вимоги до організації фінансових потоків	36	2	-	-	-	34
Разом за змістовим модулем 3	90	5	2	-	-	83
Усього годин	288	20	18			250

5. Теми семінарських занять
(не передбачені навчальним планом)

6. Теми практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Планування роботи однопредметної перевно-потоквої лінії	2
2	Розрахунок величини сумарного матеріального потоку і вартості вантажопереробки на складі	4
3	Вибір логістичної схеми доставки товарів залежно від часу їх просування	2
4	Визначення найкоротших відстаней руху вантажного й транспортного потоків	4
5	Транспортна схема і вантажопотоки	4
6	Оцінка ефективності функціонування інтегрованих логістичних систем	2

7. Теми лабораторних занять
(не передбачені навчальним планом)

8. Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	Кількість годин (заочна форма)
1	Поняття потоку	15
2	Логістичний процес	16
3	Потокові процеси на виробництві	32
4	Логістичні системи	32
5	Критерії і обмеження в логістичних системах	32
6	Оцінка варіантів системи	12
7	Вибір логістичної системи	30
8	Вибір інформаційної підсистеми	16
9	Вимоги до процесу перевезень	32
10	Вимоги до системи інформаційної підтримки	17
11	Вимоги до організації фінансових потоків	16
	Разом	250

9. Індивідуальні завдання

Тема курсової роботи: «Вибір схеми функціонування логістичної системи».

Студент виконує курсову роботу із затвердженої теми відповідно до завдання під керівництвом викладача.

Викладач складає завдання на курсову роботу, здійснює його поточне керівництво. Поточне керівництво курсовою роботою включає систематичні консультації з метою надання організаційної й науково-методичної допомоги

студенту, контроль за виконанням роботи у встановлений термін, перевірку змісту й оформлення завершеної роботи.

Тематика курсових робіт, завдання на їхнє виконання затверджується керівником курсового проектування.

Назва етапів роботи	Обсяг виконання, год	Відсоток виконання
Вступ	1	3
1. Визначення характеристик районів реалізації товарів	3	8
2. Вибір критерію ефективності	10	28
3. Розрахунок обсягу продаж і доходів від реалізації товарів	5	14
4. Розрахунок транспортних витрат	4	11
5. Розрахунок витрат по зберіганню, переробці вантажів і реалізації товарів	5	14
6. Вибір схеми функціонування логістичної системи	7	19
Висновки	1	3
Всього	36	100

В «Завданні» вказують: тему курсової роботи; вихідні дані; перелік основних питань, що підлягають дослідженню або розробці; обсяг і зміст графічної частини; строк подання закінченої курсової роботи на кафедрі.

10. Методи навчання

Навчальна лекція – це систематизований виклад певних наукових або науково – методичних відомостей, ілюстрований при необхідності засобами наочності або демонстрацією дослідів.

Лекція є одним з основних видів навчальних занять у вищій школі. Призначенням лекції є формування у студентів фундаментальних знань з певної наукової галузі, а також визначає основний зміст і характер усіх інших навчальних занять та самостійної роботи студентів з відповідної дисципліни.

Практичне заняття – це навчальне заняття, під час якого студенти знайомляться з принципом дії та устроєм реальних об'єктів, виконують за певними методиками вирішення типових задач, пов'язаних з їх подальшою професійною діяльністю. Метою виконання практичних занять є закріплення та подальше поглиблення теоретичних знань студента і набуття практичних умінь, що визначені освітньо-професійною програмою напряму підготовки. Практичні заняття проводяться в аудиторіях із використанням методичної, інформаційно-довідкової та нормативно-правової документації, технічних засобів навчання (демонстраційних установок, інформаційних планшетів, мультимедійного устаткування та інше) під керівництвом викладача.

Самостійна робота студента є основним способом оволодіння навчальним матеріалом у час, вільний від обов'язкових аудиторних занять.

Мета виконання самостійної роботи – поглиблення, узагальнення і закріплення теоретичних знань і практичних умінь студентів з дисципліни «Інтегровані матеріальні потоки» шляхом вироблення вміння самостійної роботи з навчальною і фаховою науково - технічною літературою.

Самостійна робота студентів здійснюється у формі: підготовки до лекцій і практичних занять, виконання курсової роботи.

11. Методи контролю

Для визначення рівня засвоєння студентами навчального матеріалу використовують такі методи контролю знань:

- поточне тестування після вивчення кожного змістового модуля;
- оцінка за індивідуальну самостійну роботу;
- екзамен.

Для оцінювання знань використовують стобальну шкалу оцінювання ECTS.

Згідно з методикою переведення показників успішності знань студентів отримані оцінки можуть бути переведені в чотирибальну національну шкалу.

12. Розподіл балів, які отримують студенти

Поточне тестування та самостійна робота											Підсумковий тест (екзамен)	Сума
Змістовий модуль №1			Змістовий модуль № 2					Змістовий модуль № 3				
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	40	100
9	9	10	10	10	8	9	9	9	8	9		

T1, T2 ... T11 – теми змістових модулів.

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90 – 100	A	відмінно	зараховано
82 – 89	B	добре	
74 – 81	C		
64 – 73	D	задовільно	
60 – 63	E		
35 – 59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
0 – 34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

13. Методичне забезпечення

1. Методичні вказівки до самостійної роботи і практичних занять з дисципліни «Інтегровані матеріальні потоки» для студентів спеціальності 6.050200 «Логістика» / Харк. нац. акад. міськ. госп-ва; уклад.: О. М. Горяйнов – Х.: ХНАМГ, 2007 – 22 с.

14. Рекомендована література

Базова

1. Вельможин А. В. Грузовые автомобильные перевозки: Учебник для вузов / А. В. Вельможин, В. А. Гудков, Л. Б. Миротин, А. В. Куликов. – М.:Горячая линия. – Телеком, 2006. – 560с.

2. Гаджинский А. М. Практикум по логистике. – 2-е изд., перераб и доп. / А. М. Гаджинский. – М.:Изд.-книготорговый центр «Маркетинг», 2001. – 180с.

3. Джонсон Д. Современная логистика, 7-е издание: Пер. с англ. / Д. Джонсон, Д. Ф. Вуд., Д. Л. Вордлоу, П. Р. Мерфи-мл. – М.: Издательский дом «Вильямс», 2002. – 624с.

4. Иванов Д. А. Логистика. Стратегическая кооперация / Д. А. Иванов. – М.:Вершина, 2006. – 176с.

5. Крикавський Є. В., Чухрай Н. І., Чернописька Н. В. Логістика: компендіум і практикум. Навчальний посібник / Є. В. Крикавський, Н. І. Чухрай, Н. В. Чернописька. – К., Кондор, 2006 р. – 340с.

6. Логистика автомобильного транспорта: Учеб.пособие / В. С. Лукинский, В. И.Бережной, Е. В.Бережная. – М.:Финансы и статистика, 2004. – 368с.

Допоміжна

1. Логистика: тренинг и практикум: учеб.пособие / Под ред. Б.А.Аникина, Т.А.Родкиной. – М.:ТК Велби, Изд-во «Перспект», 2007. – 448с.

2. Миротин Л.Б., Ташбаев Ы.Э. Системный анализ в логистике: Учебник / Л. Б. Миротин, Ы. Э. Ташбаев. – М.:Издательство “Экзамен”, 2002. – 480с.

15. Інформаційні ресурси

1. Інф.-довдн. сайт [ел. ресурс]: режим доступу: <http://ru.wikipedia.org>

2. Сайт про управління матеріальним потоком [ел. ресурс]: режим доступу: <http://logisticstime.com>

3. Сайт про оптимізацію матеріальних потоків [ел. ресурс]: режим доступу: <http://logistic-forum.lv>

Навчальне видання

Робоча програма навчальної дисципліни

«Інтегровані матеріальні потоки»

напряму підготовки 6.030601– «Менеджмент»

спеціальність «Логістика»

Розробник: ГЮЛЄВ Нізамі Уруджевич

В авторській редакції

Комп'ютерне верстання: *Н. Ю. Гавриліна*

План 2013, поз. 384 б

Підп. до друку 14.11.2013 р.

Друк на ризографі

Тираж 2 пр.

Формат 60x84/16

Ум. друк. арк. 0,2

Зам. № 9340

Видавець і виготовлювач:

Харківський національний університет
міського господарства імені О. М. Бекетова,
вул. Революції, 12, Харків, 61002

Електронна адреса: rectorat@kname.edu.ua

Свідоцтво суб'єкта видавничої справи:

ДК №4064 від 12.05.2011 р.