

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ
ХАРКІВСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ
МІСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА**

МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ
до самостійної роботи
з дисципліни

«ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»

*(для студентів 3 курсу денної форми навчання за напрямом підготовки
6.030504 «Економіка підприємства»)*

**Харків
ХНАМГ
2012**

Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни «Організація виробництва» (для студентів 3 курсу денної форми навчання напрямку підготовки 6.030504 «Економіка підприємства») / Харк. нац. акад. міськ. госп-ва; уклад.: Н. М. Матвєєва, В. О. Єсіна. – Х. : ХНАМГ, 2012 – 18 с.

Укладачі: Н. М. Матвєєва,
В. О. Єсіна

Рецензент: к. е. н., доц. В. М. Тюріна

Рекомендовано кафедрою міської і регіональної економіки,
протокол № 1 від 31. 08. 2010 р.

ЗМІСТ

	Стор.
Вступ.....	4
1. Мета, предмет і місце дисципліни	5
2. Розподіл обсягу навчальної роботи студента	5
3. Зміст дисципліни	6
3.1 Розподіл часу за модулями і змістовими модулями	8
3.2 Лекційний курс	8
3.3 Практичні заняття	9
3.4 Самостійна навчальна робота студента	9
4. Питання до самоконтролю	10
Інформаційно - методичне забезпечення	16

ВСТУП

Дисципліна „Організація виробництва” за освітньо-професійною програмою має статус нормативної й розроблена на основі:

- ГСВО МОН України „Освітньо-професійна програма підготовки бакалавра за спеціальностями напряму 0501 „Економіка і підприємництво”, 2006.

- ГСВО МОН України „Освітньо-кваліфікаційна характеристика бакалавра спеціальності 6.050100 „Економіка підприємства”, 2004.

- СВО ХНАМГ Навчальний план підготовки бакалавра за напрямом підготовки 6.030504 „Економіка підприємства”, Харків, 2007.

Програма дисципліни ухвалена кафедрою міської і регіональної економіки та Вченою радою факультету економіки і підприємництва.

1. МЕТА, ПРЕДМЕТ ТА МІСЦЕ ДИСЦИПЛІНИ

Мета та завдання вивчення дисципліни - формування теоретичних знань і навичок раціональної організації виробництва та використання методів підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства. Ознайомлення студентів і теоретичними засадами організації виробництва; оволодіння практичними навичками обґрунтування проектних рішень щодо підвищення ефективності виробництва; застосування дослідницьких і організаторських здібностей у процесі розроблення організаційних проектів виробництва та їхньої реалізації.

Предмет вивчення курсу - виробничий процес на підприємстві.

Місце дисципліни у структурно-логічній схемі підготовки фахівця

Дисципліни, що передують вивченню цієї дисципліни	Дисципліни, вивчення яких спирається на цю дисципліну
1. Економіка підприємства	1. Аналіз фінансово-господарської діяльності
2. Макроекономіка	2. Фінанси підприємства
3. Мікроекономіка	3. Економіка й організація діяльності об'єднань підприємств

2. РОЗПОДІЛ ОБСЯГУ НАВЧАЛЬНОЇ РОБОТИ СТУДЕНТА за напрямами підготовки та видами навчальної роботи

Напрямок (шифр, аббревіатура)	Всього, кредит/ /годин	Тримістр (и)	Години									Екзамен (тримістр)	ІМК (тримістр)
			Аудиторні	у тому числі			Підсумк. контр.	Самостійна робота	у тому числі				
				Лекції	Практичні, семінари	Лабораторні			Контр. роб	КР	РГЗ		
6.030504 Економіка підприємства	5/180	7,8	84	36	48	-	3	93	-	-	15	8	7

3. ЗМІСТ ДИСЦИПЛІНИ

Модуль «Організація виробництва» (5/180)

Змістові модулі (ЗМ):

ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва (1,5/54)

Навчальні елементи:

1. Організаційні основи виробництва.

Предмет, мета і зміст курсу. Виробництво як необхідна умова і важливий компонент існування держави і суспільства. Поняття «виробництво і виробнича діяльність». Сутність організації виробництва.

2. Виробничі системи.

Поняття системи і системного підходу до виробництва. Виробництво як відкрита система. Економічна сутність виробничої системи. Елементи системи. Класифікація та властивості виробничих систем.

3. Виробничий процес і організаційні типи виробництва.

Сутність та види технології, поняття технологічного процесу. Суть виробничого процесу. Класифікація виробничих процесів. Виробнича операція як основна структурна одиниця виробничого процесу. Принципи раціональної організації виробничих процесів. Організаційні типи виробництва.

ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві (0,5/18)

Навчальні елементи:

1. Організація трудових процесів і робочих місць.

Трудовий і виробничий процеси, їхній взаємозв'язок. Загальна характеристика трудового процесу. Класифікація трудових процесів за основними ознаками. Структура трудового процесу.

2. Нормування праці.

Сутність, зміст і завдання нормування праці. Об'єкт і предмет нормування. Класифікація витрат робочого часу.

ЗМ 3. Раціональна організація виробництва (2/72)

Навчальні елементи:

1. Побудова виробничої структури у просторі.

Поняття і складники виробничої структури підприємства та чинники, що її визначають. Принципи формування виробничих структур. Структура основного виробництва. Типи виробничих структур. Просторове розташування підприємства.

2. Організація виробничого процесу в часі.

Сутність і структура виробничого циклу. Розрахунок тривалості виробничого циклу. Вплив тривалості виробничого циклу на показники

діяльності підприємства в цілому. Види руху предметів праці по операціях. Послідовний, паралельний і паралельно-послідовний види руху предметів праці за операціями. Розрахунок тривалості виробничого циклу для різних видів руху предметів праці.

3. Організація допоміжних виробництв.

Виробнича інфраструктура: поняття та складники, роль і значення в системі організації виробництва.

4. Організація обслуговуючих господарств.

Склад, значення та завдання транспортного господарства підприємства. Класифікація транспортних засобів. Система перевезень.

5. Одиничний і партійний методи організації виробництва.

Сутність методу організації виробництва і чинники, що визначають його вибір. Одиничний, партійний або потоковий методи організації виробництва. Основні ознаки й умови застосування непотокового методу. Обчислення кількості устаткування в непотоковому виробництві. Партійний метод обробки. Предметно-групова форма організації. Предметно-замкнені дільниці та параметри їхньої організації. Серійне складання виробів.

6. Організація потокового й автоматизованого виробництва.

Сутність і характерні риси потокового методу організації виробництва. Класифікація поточкових ліній за різними ознаками. Вибір та компонування поточкових ліній. Розрахунок основних параметрів поточкових ліній: такт, темп, ритм поточної лінії, швидкість руху. Автоматичні лінії та їхня класифікація.

ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок (1/36)

Навчальні елементи:

1. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.

Якість як ефективний засіб задоволення вимог споживачів і зниження витрат виробництва. Показники й методи оцінки рівня якості продукції. Поняття стандартизації. Система показників конкурентоспроможності.

2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.

Життєвий цикл вибору й інновації. Етапи життєвого циклу виробу. Система комплексної підготовки виробництва: НДР, ДКР, організаційна підготовка виробництва. Шляхи удосконалення комплексної підготовки виробництва.

3. Організаційне проектування виробничих систем.

Сутність, цілі та завдання організаційного проектування. Етапи оргпроектування. Методи, принципи й ефективність організаційного проектування. Організація проектних робіт. Методичні основи та етапи робочого проектування.

3.1 Розподіл часу за модулями і змістовими модулями та форми навчальної роботи студента

Модулі та змістові модулі	Всього, кредит/годин	Форми навчальної роботи			
		Лекц.	Сем., Пр.	Лаб.	СРС
Модуль «Організація виробництва»	5/180	36	48	-	93
ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва	1,5/54	8	14	-	36
ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві	0,5/18	4	8	-	5
ЗМ 3. Раціональна організація виробництва	2/72	16	16	-	40
ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок	1/36	8	10	-	12

3.2 Лекційний курс

Зміст	Кількість годин
	6.030504
1	2
<i>Модуль «Організація виробництва»</i>	
<i>ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва</i>	
1. Організаційні основи виробництва	2
2. Виробничі системи	3
3. Виробничий процес і організаційні типи виробництва	3
Разом за ЗМ 1	8
<i>ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві</i>	
1. Організація трудових процесів і робочих місць	2
2. Нормування праці	2
Разом за ЗМ 2	4
<i>ЗМ 3. Раціональна організація виробництва</i>	
1. Побудова виробничої структури у просторі	3
2. Організація виробничого процесу в часі	3
3. Організація допоміжних виробництв	2
4. Організація обслуговуючих господарств	2
5. Одиничний й партійний методи організації виробництва	3
6. Організація потокового й автоматизованого виробництва	3
Разом за ЗМ 3	16
<i>ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок</i>	
1. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.	3
2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.	3
3. Організаційне проектування виробничих систем.	2
Разом за ЗМ 4	8
Всього	36

3.3 Практичні заняття

Зміст	Кількість годин
	6.030504
1	2
<i>Модуль «Організація виробництва»</i>	
<i>ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва</i>	
1. Організаційні основи виробництва	4
2. Виробничі системи	5
3. Виробничий процес і організаційні типи виробництва	5
Разом за ЗМ 1	14
<i>ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві</i>	
1. Організація трудових процесів і робочих місць	4
2. Нормування праці	4
Разом за ЗМ 2	8
<i>ЗМ 3. Раціональна організація виробництва</i>	
1. Побудова виробничої структури у просторі	3
2. Організація виробничого процесу в часі	3
3. Організація допоміжних виробництв	3
4. Організація обслуговуючих господарств	3
5. Одиничний та партійний методи організації виробництва	2
6. Організація поточкового та автоматизованого виробництва	2
Разом за ЗМ 3	16
<i>ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок</i>	
1. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції	3
2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	3
3. Організаційне проектування виробничих систем	4
Разом за ЗМ 4	10
Всього	48

3.4 Самостійна навчальна робота студента

Головне завдання самостійної роботи студентів полягає в набутті необхідних умінь і навичок роботи з науковими, спеціальними джерелами, а також навчальними посібниками й методичними вказівками, вмінні розраховувати та узагальнювати дію виконаних розрахунків у час, вільний від аудиторних занять.

Однією з форм самостійної роботи є виконання індивідуальних завдань у вигляді виконання контрольної роботи, а також включає підготовку до екзамену тощо.

Розподіл часу самостійної роботи

Зміст	Кількість годин
	6.030504
1	2
<i>Модуль «Організація виробництва»</i>	
<i>ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва</i>	
1. Організаційні основи виробництва	14
2. Виробничі системи	14
3. Виробничий процес і організаційні типи виробництва	14
Разом за ЗМ 1	42
<i>ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві</i>	
1. Організація трудових процесів і робочих місць	6
2. Нормування праці	6
Разом за ЗМ 2	12
<i>ЗМ 3. Раціональна організація виробництва</i>	
1. Побудова виробничої структури у просторі	8
2. Організація виробничого процесу в часі	8
3. Організація допоміжних виробництв	8
4. Організація обслуговуючих господарств	8
5. Одиничний та партійний методи організації виробництва	8
6. Організація потокового та автоматизованого виробництва	11
Разом за ЗМ 3	51
<i>ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок</i>	
1. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції	6
2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	8
3. Організаційне проектування виробничих систем	10
Разом за ЗМ4	24
Всього	129

4. ПИТАННЯ ДО САМОКОНТРОЛЮ

ТЕМА 1. Організаційні основи виробництва

1. У чому полягає сутнісна характеристика концепції організації виробництва?
2. На яких положеннях ґрунтується загальна теорія організації виробництва?
3. Чому до теорії організації виробництва застосовують системний підхід?
4. Цілі та завдання організації управління.
5. Функції організації.
6. Як пов'язана система виробництва із системою спільної праці?
7. Що є результатом здійснення функції «організація»?

8. Дайте визначення поняття «організація» як однієї з функцій управління.
9. Перелічіть і поясніть принципи організації виробництва.

ТЕМА 2. Виробничі системи

1. Якими категоріями оперує теорія організації виробництва?
2. На яких положеннях ґрунтується теорія організації?
3. Основні елементи праці?
4. Як розуміти закономірність, відповідно до якої основні елементи праці повинні знаходитися в певному якісному співвідношенні?
5. На яких принципах будується організація виробництва?
6. у чому полягає комплексний системний підхід до організації виробництва?
7. Як реалізуються принципи системності підчас організації виробничого процесу?
8. Чи можна організацію виробництва виділити як окремий вид діяльності?
9. Схарактеризуйте технічної та технологічної підсистеми виробничої системи.
10. Схарактеризуйте підсистеми організації виробництва та логістичної підсистеми.

ТЕМА 3. Виробничий процес і організаційні типи виробництва

1. Які існують види виробничих процесів?
2. Основні елементи виробничого процесу.
3. Принципи раціональної організації виробничих процесів.
4. Характеристика і структура виробничого процесу.
5. Дати визначення поняттям "операція" і "технологічний процес".
6. Що таке організаційні типи виробництва?
7. Схарактеризуйте три основні типи виробництва.
8. Як розраховується середній коефіцієнт спеціалізації робочих місць?
9. Чи впливає тип виробництва на ефективність використання ресурсів підприємства?
10. У чому полягають особливості серійного типу виробництва?

ТЕМА 4. Організація трудових процесів і робочих місць

1. Зміст і завдання організації праці.
2. Назвіть основні напрямки організації праці на машинобудівних підприємствах.
3. За якими основними ознаками розрізняють трудові процеси? Класифікація трудових процесів.
4. Под визначення поняттям "операція", "трудоий рух", ""трудова дія",- "трудоий прийом".
5. Наведіть фактори, що впливають на організацію робочих місць на підприємстві.
6. Класифікація робочих місць за різними ознаками.
7. Які чинники визначають складність робочих місць на підприємстві?
8. Розподіл і кооперування на підприємстві.

9. Суміщення професій і багатOVERстатне обслуговування.
10. Планування робочого місця. Перелічіть основні вимоги до раціонального планування робочого місця.

ТЕМА 5. Нормування праці

1. Практичне значення класифікації затрат робочого часу.
2. Назвіть основні завдання нормування праці на підприємстві.
3. Які основні фактори враховуються для розрахунку ефективності праці та його нормування?
4. У чому виявляється стимулююча роль нормування праці? Зв'язок між нормуванням праці та зростанням її оплати.
5. Назвіть складові структури норми часу.
6. Як співвідносяться норма часу й норма виробітку?
7. Поясніть поняття «нормоване завдання», що воно в себе включає?
8. Охарактеризуйте термін «інтенсивність праці», наведіть показники, що її характеризують.
9. Роль норм і нормативів вдосконалення організації праці та виробничих процесів.
10. Методи, що використовують для нормування праці управлінського персоналу.

ТЕМА 6. Побудова виробничої структури у просторі

1. Перелічіть і схарактеризуйте фактори, від яких залежить виробнича структура підприємства ?
2. У чому полягає сутність технологічного принципу спеціалізації дільниць? Наведіть приклади.
3. Фактори, що впливають на виробничу структуру підприємства.
4. В чому полягає сутність предметного принципу спеціалізації дільниць. Наведіть приклади.
5. Схарактеризуйте основні вимоги до ефективності виробничої структури підприємства.
6. Назвіть і коротко схарактеризуйте основні факторів, що визначають тип, складність і ієрархічність організаційної структури.
7. Дайте коротку характеристику основних факторів розвитку виробничих структур підприємства.
8. Наведіть вимоги до ефективності виробничої структури.
9. Охарактеризуйте принципи раціоналізації структури організації:
 - а) забезпечення гнучкості організації;
 - б) підвищення рівня автоматизації виробництва й управління;
10. Коротко охарактеризуйте типи структури організації.

ТЕМА 7. Організація виробничого процесу в часі

1. Дайте визначення поняттю «виробничий цикл».
2. Із яких елементів складається тривалість циклу виготовлення виробів?

3. Види руху предметів праці у виробничому процесі та їхня характеристика.
4. Визначення тривалості виробничого циклу при послідовному виді руху виробів. Відповідь супроводити графіком.
5. Визначення тривалості виробничого циклу при паралельному виді руху виробів. Відповідь супроводити графіком.
6. Визначення тривалості при послідовно-паралельному виді руху виробів. Відповідь супроводити графіком.
7. Обґрунтуйте переваги й недоліки послідовно - паралельного виду руху в порівняно з паралельним.
8. Визначення тривалості виробничого циклу складного виробничого процесу.
9. Переваги і недоліки послідовного виду руху.
10. Співвідношення виробничого та технологічного циклів.

ТЕМА 8. Організація допоміжних виробництв

1. Основні завдання інструментального господарства на підприємстві.
2. Планування потреби підприємства в інструменті. Основні етапи розрахунку.
3. Організація зберігання й обслуговування інструментом основного виробництва.
4. Основні напрямки вдосконалення організації інструментального господарства на підприємстві.
5. Основні завдання ремонтного господарства на підприємстві.
6. Види ремонтів і їхня характеристика.
7. Схарактеризуйте ремонтний цикл обладнання. Які фактори враховуються при визначенні його структури?
8. Основні завдання енергетичного господарства. Основні показники, що характеризують діяльність енергетичного господарства.
9. Види енергетичних процесів та їх характеристика.
10. Визначення річної потреби підприємства в енергоресурсах.

ТЕМА 9. Організація обслуговуючих господарств

1. Призначення та складі обслуговуючих господарств.
2. Основні задачі транспортного господарства та шляхи їх вирішення на підприємстві.
3. Класифікація видів транспортних засобів на підприємстві.
4. Дати визначення поняттям «вантажооборот» і «вантажопотік».
5. Різновиди системи організації маршрутів руху транспортних засобів.
6. Основні техніко-економічні показники, що характеризують ефективність використання внутрішньозаводського транспорту.
7. Основні завдання організації складського господарства.
8. Класифікація складів за основними ознаками.
9. Основні показники діяльності складського господарства та їх характеристика.
10. Критерії оптимізації ефективності складського господарства.

ТЕМА 10. Одиничний і партійний методи організації виробництва

1. Які фактори впливають на вибір методів організації виробництва?
2. Назвіть і поясніть форми спеціалізації непотокового виробництва.
3. Схарактеризуйте методи організації непотокового виробництва.
4. Схарактеризуйте технологічну форму спеціалізації.
5. Схарактеризуйте предметну форму спеціалізації.
6. Зробіть порівняльний аналіз основних параметрів технологічної і предметної форми спеціалізації. Охарактеризуйте, особливості предметно – замкнених дільниць.
7. Охарактеризуйте, особливості предметно – групової організації виробництва.
8. Охарактеризуйте, змішану форму організації виробництва.
10. У чому полягають особливості організації дільниць серійного складання виробів?

ТЕМА 11. Організація потокового й автоматизованого виробництва

1. Охарактеризуйте потокове виробництво.
2. Перелічіть етапи розрахунку однопредметної потокової лінії.
3. Чи залежить такт потокової лінії від тривалості окремих операцій? Якщо це так, то доведіть це.
4. Як розраховується кількість робочих місць при потоковому виробництві?
5. Наведіть розрахунок довжини і швидкості конвеєра.
6. Які види поточкових ліній виділяють і на підставі яких ознак?
7. Схарактеризуйте, особливості організації багатопредметних поточкових ліній.
8. Назвіть передумови організації потокового виробництва в машинобудуванні.
9. Основні принципи організації виробничого процесу в потоковому виробництві.
10. Перелічіть основні показники, що характеризують економічну ефективність потокового виробництва. Переваги потокового виробництва.

ТЕМА 12. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції

1. Які існують показники якості продукції?
2. Форми й методи контролю якості продукції на підприємстві.
3. Які основні функції технічного контролю якості продукції?
4. У чому полягає призначення і зміст карти контролю якості продукції?
5. Який вигляд має формула конкурентоспроможності?
6. Які організаційні шляхи підвищення якості продукції домінують в ринковому середовищі?
7. Яка роль належить стандартизації в підвищенні якості продукції?
8. У чому полягає сутність сертифікації продукції?
9. Які існують методи контролю якості продукції?
10. На яких етапах ЖЦТ закладаються основні показники якості?

ТЕМА 13. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції

1. Організація виконання науково-дослідних і експериментальних робіт.
2. Організація конструкторської підготовки виробництва.
3. Які фактори впливають на тривалість, вартість і якість дослідно-конструкторських робіт?
4. Організація технологічної і організаційно-технічної підготовки виробництва.
5. Основні завдання технологічної підготовки виробництва.
6. Оптимізація освоєння виробництва нових виробів.
7. Які існують ефективні заходи скорочення термінів і підвищення ефективності підготовки виробництва нових виробів?
8. Від чого залежить термін служби нових виробів, як термін служби всього виробу пов'язаний із термінами служби окремих елементів?

ТЕМА 14. Організаційне проектування виробничих систем

1. Схарактеризуйте, обставини що обумовлюють необхідність організаційного проектування.
2. Назвіть основні напрямки, що слід врахувати у процесі організаційного проектування.
3. Назвіть основні особливості організаційного проектування масового, серійного та одиничного виробництва;
4. Завдання, що вирішуються при розробці організаційного проекту.
5. Схарактеризуйте, основні задачі організаційного планування.
6. Розкрийте зміст основних етапів організаційного проектування.
7. Схарактеризуйте, основні структурні розділи організаційного проекту.
8. Схарактеризуйте, основні методи організаційного проектування.
9. Назвіть і розкрийте сутність основних джерел ефективності організаційних заходів за напрямками впливу.
10. Назвіть основні етапи організаційно-планової підготовки виробництва.

ІНФОРМАЦІЙНО - МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

Основні джерела

1.	Организация, планирование и управление деятельностью промышленного предприятия / [А. В. Антонец, Н. А. Белов, С. М. Бухало и др.]: под ред. С. М. Бухало. – 2-е изд., перераб. и доп. – К.: Высшая шк., 1989.
2.	Новицкий Н. Н. Организация и планирование производства: Практикум / Новицкий Н. Н. – М.: Новое знание, 2004. – 256 с.
3.	Пасічкін В. Г. Організація виробництва: Навчальний посібник / В. Г. Пасічкін, О. В. Акіліна – Київ: Центр навчальної літератури, 2005. – 248 с.
4.	Фахурдинов Р. А. Организация производства: Учебник / Фахурдинов Р.А. – М.: ИНФРА, 2001. – 627 с.
5.	Плоткін Я. Д. Виробничий менеджмент: навч. Посібник / Плоткін Я. Д., Пащенко І. Н. – Львів: Державний університет "Львівська політехніка" (інформаційно-видавничий центр "Інтелект" інституту підвищення кваліфікації та перепідготовки кадрів), 1999 - 258 с.
6.	Соколицын С. А. Организация и планирование машиностроительным производством: учебник для вузов по специальности «Экономика и организация машиностроительной продукции» / Соколицын С. А. – Л.: Машиностроение, 1979 – 463 с.
7.	Пляскин Н. И. Сборник задач по курсу «Экономика, организация и планирование производства машиностроительном предприятии» / Пляскин Н. И. – М.: Машиностроение, 1986.

Додаткові джерела

8.	Макаренко В. Производственный менеджмент / Макаренко В. – М.: «Издательство Приор», 1998. – 384 с.
9.	Організація виробництва: Навчальний посібник для студ. вищ. навч. закл. / [Онищенко В. О., Редкш О. В., Старовірець А. С. та ін.] – К.: Лібра, 2003. – 335 с.
10.	Бухалков М. И. Внутрифирменное планирование: Учебник / Бухалков М. И. – М: ИНФРА-М., 1999.
11.	Вейс Г. Введение в общую экономику и организацию производства: Пер. с нем. / Вейс Г., Гериг У. – Красноярск: изд-во Красноярского гос. ун-а, 1995. – 489 с.
12.	Васильков В. Г. Організація виробництва: Навч. Посібник / Васильков В. Г. – К.: КНЕУ, 2003. – 524 с.
13.	Плотін Я.Д. Організація і планування виробництва на машинобудівельном підприємстві: Навч. посібник / Плотін Я. Д., Янушкевич О. К. – Львів : Світ, 1996.
14.	Петрович Й. М. Організація виробництва: Практикум / Петрович Й. М., Захарчин Г. М. – Київ: Центр навчальної літератури, 2005. – 336 с.

15.	Соколицын Е. А. Организация и оперативное управление машиностроительным производством: Учебник для вузов / Соколицын Е. А., Кузин Б. И. – Л.: Машиностроение. Ленингр. отделение, 1988. – 527 с.
16.	Соколин С. А. Организация и оперативное управление машиностроительным производством / Соколин С. А., Кузин Б. И. – Л.: Машиностроение, 1988.
17.	Организации: проведение, структура, процессы / [Гибсон Д. Ж. Л., Иванцевич Д. М., Доннелли Д.Х.]: пер. с англ. - 8-е изд. – М.: ИНФРА-М, 2000. – 662 с.
18.	Сборник задач по курсу «Организация, планирование и управление машиностроительным предприятием». Учеб. Пособие для вузов / под ред. В. А. Легенко, Б. Н. Родионова. – М.: Высшая школа, 1980.
19.	Разумов И. М. Сборник задач по организации и планированию машиностроительного производства / Разумов И. М. – М.: Машиностроение, 1986.
20.	Яковлев А. Л. Методика визначення ефективності інвестицій, інновацій господарських рішень в сучасних умовах / Яковлев А. Л. – Х.: Бізнес-Інформ, 2001. – 56 с.
Методичні рекомендації	
21.	Цицилин В. О. Учебно-методическое пособие по дисциплине «Организация производства» / Ціцілін В. О. – Херсон: ХНТУ, 2005. – 86 с.
Фахові періодичні видання	
24	Журнал „Економіст”
25	Журнал „Економіка підприємства”
26	Журнал „Економіка України”
27	Журнал „Справочник экономиста”

НАВЧАЛЬНЕ ВИДАННЯ

МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ

до самостійної роботи
з дисципліни

«ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»

*(для студентів 3 курсу денної форми навчання
за напрямом підготовки 6.030504 – «Економіка підприємства»)*

Укладачі **МАТВЄЄВА** Наталя Миколаївна,
ЄСІНА Валерія Олександрівна

Відповідальний за випуск *В. М. Тюріна*

Редактор *К. В. Дюкар*

Комп'ютерне верстання *О. А. Балашова*

План 2010, поз. 317 М

Підп. до друку 24.12.2010р.
Друк на різнографі
Зам. №

Формат 60 x 84/16
Ум. друк. арк. 1,05
Тираж 50 пр.

Видавець і виготовлювач:
Харківська національна академія міського господарства
вул. Революції, 12, Харків, 61002
Електронна адреса: rectorat@ksame.kharkov.ua
Свідоцтво суб'єкта видавничої справи:
ДК №4064 від 12.05.2011 р.
