

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ  
ХАРКІВСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ МІСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА

ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ  
ТА РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ  
**«ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»**

(для студентів 4 курсу заочної форми навчання  
напряму підготовки 6.030504 – «Економіка підприємства»)

Програма навчальної дисципліни та робоча програма навчальної дисципліни **«Організація виробництва»** (для студентів 4 курсу заочної форми навчання напряму підготовки 6.030504 – «Економіка підприємства») / Харк. нац. акад. міськ. госп-ва; уклад.: Н. М. Матвєєва. – Х.: ХНАМГ, 2012. – 18 с.

Укладач: Н. М. Матвєєва

Рецензент: доц., к.е.н. В. О.Костюк

Програми побудовані за вимогами кредитно-модульної системи організації навчального процесу.

Рекомендовано кафедрою міської і регіональної економіки,  
(протокол № 1 від 31.08.2010р.)

© Н. М. Матвєєва, ХНАМГ, 2012

## ЗМІСТ

Стор.

<b>ВСТУП .....</b>	<b>4</b>
<b>1. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ .....</b>	<b>5</b>
1.1. Мета, предмет та місце дисципліни .....	5
1.2. Інформаційний обсяг (зміст) дисципліни .....	5
1.3. Освітньо-кваліфікаційні вимоги .....	6
1.4. Рекомендована основна навчальна література .....	6
1.5. Анотації програми навчальної дисципліни .....	8
<b>2. РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ .....</b>	<b>9</b>
2.1. Розподіл обсягу навчальної роботи студента за напрямками підготовки та видами навчальної роботи .....	9
2.2. Зміст дисципліни .....	9
2.2.1. Розподіл часу за модулями і змістовими модулями .....	11
2.2.2. Лекційний курс .....	12
2.2.3. Практичні заняття .....	12
2.2.4. Індивідуальні заняття .....	13
2.2.5. Самостійна навчальна робота студента .....	13
2.3. Інформаційно-методичне забезпечення .....	15

## **ВСТУП**

Дисципліна „Організація виробництва” за освітньо-професійною програмою має статус нормативної.

Програма навчальної дисципліни розроблена на основі:

- ГСВО МОН України „Освітньо-професійна програма підготовки бакалавра за спеціальностями напряму 0501 – „Економіка і підприємництво”, 2006.

- ГСВО МОН України „Освітньо-кваліфікаційна характеристика бакалавра спеціальності 6.050100 – „Економіка підприємства”, 2004.

-СВО ХНАМГ Навчальний план підготовки бакалавра напряму підготовки 6.030504 - „Економіка підприємства”, Харків, 2007.

Програма ухвалена кафедрою міської і регіональної економіки (протокол № 1 від “ 31 ” 08 2010 р.) та Вченою радою факультету економіки і підприємництва (протокол № 2 від “ 30 ” 09 2010 р.)

# 1. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

## 1. Мета, предмет та місце дисципліни

**1.1.1. Мета та завдання вивчення дисципліни:** формування теоретичних знань і навичок з раціональної організації виробництва та використання методів підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства. Ознайомлення студентів з теоретичними засадами організації виробництва; оволодіння практичними навичками обґрунтовувати проектні рішення щодо підвищення ефективності виробництва; застосування дослідницьких і організаторських здібностей у процесі розроблення організаційних проєктів виробництва та їх реалізації.

**1.1.2. Предмет вивчення у дисципліні:** виробничий процес на підприємстві

### 1.3. Місце дисципліни в структурно-логічній схемі підготовки фахівця

Дисципліни, що передують вивченню даної дисципліни	Дисципліни, вивчення яких спирається на дану дисципліну
1. Економіка підприємства	1. Аналіз фінансово-господарської діяльності
2. Макроекономіка	2. Фінанси підприємства
3. Мікроекономіка	3. Економіка і організація діяльності об'єднань підприємств

## 1.2. Інформаційний обсяг (зміст) дисципліни (відповідно до стандартів ОПП)

**Модуль** Організація виробництва ( 5/180)  
**Змістовий модуль (ЗМ) 1.** Теоретичні основи організації виробництва (1,5/ 54)/

- 1.Організаційні основи виробництва.
- 2.Виробничі системи.
- 3.Виробничий процес і організаційні типи виробництва.

**ЗМ 2.** Трудові процеси на виробництві (0,5/18)  
1.Організація трудових процесів і робочих місць.  
2.Нормування праці.

**ЗМ 3.** Раціональна організація виробництва (2/72)  
1.Побудова виробничої структури у просторі  
2.Організація виробничого процесу в часі .  
3. Організація допоміжних виробництв  
4. Організація обслуговуючих господарств

5. Одиничний та партійний методи організації виробництва
6. Організація потокового та автоматизованого виробництва

#### **ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок** (1/36)

1. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.
2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.
3. Організаційне проектування виробничих систем.

### **1.3. Освітньо-кваліфікаційні вимоги**

<b>Вміння (за рівнями сформованості) та знання</b>	<b>Типові задачі діяльності, у яких використовуються вміння та знання</b>	<b>Виробничі та соціальні функції, до яких відносяться типові задачі діяльності</b>
<b>Репродуктивний рівень</b> Проникати в сутність явищ і процесів реального світу, свідомо використовувати наукові знання в пізнавальній та професійній діяльності	Виробнича	Організаційна
<b>Алгоритмічний рівень</b> Захищати інтереси підприємства, поєднувати суспільні, колективні та індивідуальні інтереси	Виробнича	Організаційна
<b>Евристичний рівень</b> Ураховувати соціальні аспекти впливу рішень, що приймаються, на співробітників, споживачів, місцеві спільноти	Соціально-виробнича	

### **1.4. Рекомендована основна навчальна література** *Основна*

1. Организация, планирование и управление деятельностью промышленного предприятия / А.В.Антонец, Н.А.Белов, С.М.Бухало и др.: Под ред. С.М.Бухало. – 2-е изд., перераб. и доп. – К.: Высшая шк., 1989.
2. Новицкий Н.Н. Организация и планирование производства: Практикум/ - МК,: Новое знание, 2004. – 256.
3. В.Г. Пасічкін, О.В. Акіліна Організація виробництва : Навчальний посібник. - Київ: Центр навчальної літератури , 2005. – 248 с.
4. Фахурдинов Р.А. Организация производства: Учебник. - М.: ИНФРА - М., 2001. - 627 с.
5. Плоткін Я.Д., Пащенко І.Н. Виробничий менеджмент: навч. посібник.:

Збірник вправ. - Львів: Державний університет "Львівська політехніка" (інформаційно-видавничий центр "Інтелект" інституту підвищення кваліфікації та перепідготовки кадрів), 1999 - 258 с.

6. Соколицын С.А.. Организация и планирование машиностроительным производством: учебник для вузов по специальности «Экономика и организация машиностроительной продукции» Л.: Машиностроение. 1979-463 с.
7. Пляскин Н.И. Сборник задач по курсу «Экономика, организация и планирование производства машиностроительном предприятии», М.: Машиностроение, 1986

### *Додаткова*

8. Макаренко В. Производственный менеджмент.- М.: «Издательство Приор», 1998. - 384 с.
9. Мильнер Б.З. Теория организации. - М: ИНФРА-М2000
10. Організація виробництва: Навчальний посібник для студ. вищ. навч. закл. / В.О. Онищенко, О.В. Редкш. А.С. Старовірець, В.Я. Черганова. - Київ : Лібра, 2003. - 335 с.
11. Бухалков М.И. Внутрифирменное планирование: Учебник. - М: ИНФРА-М, 1999
12. Организация, планирование и управление машиностроительным производством. Учебное пособие для студентов машиностроительных специальностей вузов. Родионов Б.Н. и др., М.: машиностроение, 1989.
13. Вейс Г. Гериг У. Введение в общую экономику и организацию производства: Пер. с нем. Красноярск :изд-во Красноярского гос. ун-а, 1995. - 489 с
14. Васильков В.Г. Організація виробництва: Навч. Посібник. - К.: КНЕУ, 2003. - 524 с.
15. Плотін Я.Д., Янушкевич О.К. Організація і планування виробництва на машинобудівельном підприємстві: Навч. посібник. - Львів : Світ, 1996.
16. Петрович Й.М., Захарчин Г.М. Організація виробництва: Практикум. - Київ: Центр навчальної літератури, 2005. - 336 с.
17. Соколицын Е.А., Кузин Б.И. Организация и оперативное управление машиностроительным производством: Учебник для вузов. -Л.: Машиностроение. Ленингр. отд-ние, 1988. - 527 с.
18. Соколин С.А. , Кузин Б.И. Организация и оперативное управление машиностроительным производством.-Л.: Машиностроение, 1988
19. Гибсон Д.Ж.Л., Иванцевич Д.М., Доннелли Д.Х. Организации : проведение, структура, процессы: Пер. с англ. - 8-е изд. - М.: ИНФРА - М , 2000. - 662 с.
20. Сборник задач по курсу «Организация, планирование и управление машиностроительным предприятием». Учеб. Пособие для вузов/Под ред. В.А. Легенко, Б.Н. Родионова. - М.: Высшая школа, 1980
21. Разумов И.М. Сборник задач по организации и планированию машиностроительного производства. М.: Машиностроение, 1986

- Яковлев А.Л. Методика визначення ефективності інвестицій, інновацій господарських рішень в сучасних умовах. - Х.: Бізнес-Інформ. 2001. - 56 с.

### ***Методичні рекомендації***

23. Ціцілін В.О. Учебно-методическое пособие по дисциплине «Организация производства» Херсон, ХНТУ. 2005 - 86-с.

### ***Фахові періодичні видання***

- 24 Журнал „Економіст”  
25 Журнал „Економіка підприємства”  
26 Журнал „Економіка України”  
27 Журнал „Справочник экономиста”

## **1.5. Анотація програми навчальної дисципліни**

### **Організація виробництва**

**Мета вивчення:** формування теоретичних знань і навичок з раціональної організації виробництва та використання методів підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

**Предмет дисципліни:** виробничий процес на підприємстві

**Змістові модулі:** теоретичні основи організації виробництва, раціональна організація виробництва та її принципи, засади виходу підприємства на ринок

### **Аннотация программы учебной дисциплины**

### **Организация производства**

**Цель изучения:** формирование теоретических знаний и привычек из рациональной организации производства и использование методов повышения результативности производственных систем промышленного предприятия.

**Предмет дисциплины:** производственный процесс на предприятии

**Содержательные модули:** теоретические основы организации производства, рациональная организация производства и ее принципы, основы выхода предприятия на рынок



## 2. РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

### 2.1. Розподіл обсягу навчальної роботи студента за напрямами підготовки та видами навчальної роботи

Напря́м (шифр, абрeвіату́ра)	Всього, кредит//годин	Семестр (и)	Години									Екзамен (семестр)
			Аудиторні	у тому числі			Підсумк. контр.	Самостійна робота	у тому числі			
				Лекції	Практичні, семінари	Лабораторні			Контр.роб	КР	РГЗ	
6.030504 - Економіка підприємства	5/180	7	24	8	16	-	27	129	-	-	16	7

### 2.2. Зміст дисципліни

**Модуль** **Організація виробництва** (5/180)

Змістові модулі (ЗМ):

*ЗМ 1.* Теоретичні основи організації виробництва (1,5/54)

Навчальні елементи:

1.Організаційні основи виробництва.

Предмет, мета і зміст курсу. Виробництво як необхідна умова і важливий компонент існування держави і суспільства. Поняття «виробництво і виробнича діяльність». Сутність організації виробництва.

2.Виробничі системи.

Поняття системи і системного підходу до виробництва. Виробництво як відкрита система, економічна сутність виробничої системи. Елементи системи. Класифікація та властивості виробничих систем.

3.Виробничий процес і організаційні типи виробництва.

Сутність та види технології, поняття технологічного процесу. Суть виробничого процесу. Класифікація виробничих процесів. Виробнича операція як основна структурна одиниця виробничого процесу. Принципи раціональної організації виробничих процесів. Організаційні типи виробництва

## ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві

(0,5/18)

Навчальні елементи:

### 1. Організація трудових процесів і робочих місць.

Трудовий і виробничий процеси їх взаємозв'язок. Загальна характеристика трудового процесу. Класифікація трудових процесів за основними ознаками. Структура трудового процесу.

### 2. Нормування праці.

Сутність, зміст та завдання нормування праці. Об'єкт і предмет нормування. Класифікація затрат робочого часу.

## ЗМ 3. Раціональна організація виробництва

(2/72)

Навчальні елементи:

### 1. Побудова виробничої структури у просторі.

Поняття і складові виробничої структури підприємства та чинники, що її визначають. Принципи формування виробничих структур. Структура основного виробництва. Типи виробничих структур. Просторове розташування підприємства.

### 2. Організація виробничого процесу в часі.

Сутність і структура виробничого циклу. Розрахунок тривалості виробничого циклу. Вплив тривалості виробничого циклу на показники діяльності підприємства в цілому. Види руху предметів праці по опереціях. Послідовний, паралельний та паралельно-послідовний види руху предметів праці по опереціях. Розрахунок тривалості виробничого циклу при різних видах руху предметів праці.

### 3. Організація допоміжних виробництв.

Виробнича інфраструктура: поняття та складові частини, роль і значення у системі організації виробництва.

### 4. Організація обслуговуючих господарств.

Склад, значення і завдання транспортного господарства підприємства. Класифікація транспортних засобів. Система перевезень.

### 5. Одиничний та партійний методи організації виробництва.

Сутність методу організації виробництва і чинники, що визначають його вибір. Одиничний, партійний або потоковий методи організації виробництва. Основні ознаки і умови застосування непотокового методу. Обчислення кількості устаткування в непотоковому виробництві. Партійний метод обробки. Предметно-групова форма організації. Предметно-замкнені ділянки та параметри їх організації. Серійне складання виробів.

#### 6. Організація потокового та автоматизованого виробництва.

Сутність і характерні ознаки потокового методу організації виробництва. Класифікація поточкових ліній за різними ознаками. Вибір та компанування поточкових ліній. Розрахунок основних параметрів поточкових ліній: такт, темп, ритм поточної лінії, швидкість руху. Автоматичні лінії та їх класифікація.

#### ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок

(1/36)

Навчальні елементи:

##### 1. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.

Якість як ефективний засіб задоволення вимог споживачів і зниження витрат виробництва. Показники і методи оцінки рівня якості продукції. Поняття стандартизації. Система показників конкурентоспроможності.

##### 2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.

Життєвий цикл вибору та інновації. Етапи життєвого циклу виробу. Система комплексної підготовки виробництва: НДР, ДКР, організаційна підготовка виробництва. Шляхи удосконалення комплексної підготовки виробництва.

##### 3. Організаційне проектування виробничих систем.

Сутність, цілі та завдання організаційного проектування. Етапи оргпроекування. Методи, принципи та ефективність організаційного проектування. Організація проектних робіт. Методичні основи та етапи робочого проектування.

#### 2.2.1. Розподіл часу за модулями і змістовими модулями та форми навчальної роботи студента

Модулі та змістові модулі	Всього, кредит/годин	Форми навчальної роботи			
		Лекц.	Сем., Пр.	Лаб.	СРС
Модуль - Організація виробництва	5/180	8	16	-	129
ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва	1,5/54	2,4	4,5	-	42
ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві	0,5/18	1	3,5	-	12
ЗМ 3. Раціональна організація виробництва	2/72	3,2	6	-	51
ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок	1/36	1,4	2	-	24

### 2.2.2. Лекційний курс

Зміст	Кількість годин
	6.030504
<b>МОДУЛЬ - ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА</b>	
<b>ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва</b>	
1.Організаційні основи виробництва.	0,5
2.Виробничі системи.	0,5
3.Виробничий процес і організаційні типи виробництва.	1,4
<b>Разом ЗМ1</b>	<b>2,4</b>
<b>ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві</b>	
1.Організація трудових процесів і робочих місць.	0,5
2.Нормування праці.	0,5
<b>Разом ЗМ2</b>	<b>1</b>
<b>ЗМ 3. Раціональна організація виробництва</b>	
1.Побудова виробничої структури у просторі	0,75
2.Організація виробничого процесу в часі	0,75
3. Організація допоміжних виробництв	0,4
4. Організація обслуговуючих господарств	0,4
5. Одиничний та партійний методи організації виробництва	0,4
6. Організація потокового та автоматизованого виробництва	0,4
<b>Разом ЗМ3.</b>	<b>3,2</b>
<b>ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок</b>	
1.Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.	0,46
2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.	0,46
3. Організаційне проектування виробничих систем.	0,46
<b>Разом ЗМ4.</b>	<b>1,4</b>
<b>Всього</b>	<b>8</b>

### 2.2.3. Практичні заняття

Зміст	Кількість годин
	6.030504
<b>1</b>	<b>2</b>
<b>МОДУЛЬ - ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА</b>	
<b>ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва</b>	
1.Організаційні основи виробництва.	1
2.Виробничі системи.	1,5
3.Виробничий процес і організаційні типи виробництва.	1,5
<b>Разом ЗМ1.</b>	<b>4,5</b>
<b>ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві</b>	
1.Організація трудових процесів і робочих місць.	2
2.Нормування праці.	1,5
<b>Разом ЗМ2.</b>	<b>3,5</b>
<b>ЗМ 3. Раціональна організація виробництва</b>	
1.Побудова виробничої структури у просторі	1
2.Організація виробничого процесу в часі	1
3. Організація допоміжних виробництв	1

Продовження табл.

<b>1</b>	<b>2</b>
4. Організація обслуговуючих господарств	1
5. Одиничний та партійний методи організації виробництва	1
6. Організація потокового та автоматизованого виробництва	1
<b>Разом ЗМ3.</b>	<b>6</b>
<b><i>ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок</i></b>	
1. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.	1
2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.	0,5
3. Організаційне проектування виробничих систем.	0,5
<b>Разом ЗМ4</b>	<b>2</b>
<b><i>Всього</i></b>	<b><i>16</i></b>

#### **2.2.4. Індивідуальні завдання**

При вивченні даної дисципліни навчальним планом передбачено виконання студентами денної форми навчання розрахунково-графічного завдання (РГЗ), яке виконується згідно з “Методичними вказівками до самостійного вивчення, проведення практичних занять та виконання розрахунково-графічного завдання з дисципліни “Організація виробництва” (для студентів 4 курсу заочної форми навчання напрямів підготовки 6.030504 – “Економіка підприємства”, ). – Укл.: Н.М. Матвєєва. - Харків: ХНАМГ, 2010.”

Розрахунково-графічне завдання - один із видів ІНДЗ, яке має за мету закріплення теоретичних знань з курсу і розвиток у студентів навичок теоретичного осмислення та викладення основних моментів регіональної економіки, а також навчитися розраховувати основні показники функціонування регіональної економіки.

Обсяг у годинах складає 16.

#### **2.2.5. Самостійна навчальна робота студента**

Головне завдання самостійної роботи студентів полягає у набутті необхідних умінь і навичок роботи з науковою, спеціальною літературою, а також навчальними посібниками і методичними вказівками, вмінні розраховувати та узагальнювати дію виконаних розрахунків, у час, вільний від аудиторних занять.

Специфічною формою самостійної роботи є виконання індивідуальних завдань у вигляді розв'язування задач, аналізу ситуацій, написання рефератів, аналітичних оглядів, виконання завдань поточного контролю, виконання РГЗ, а також включає підготовку до ПМК та екзамену тощо.

## Розподіл часу самостійної роботи

Зміст	Кількість годин
	6.030504
<b>МОДУЛЬ - ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА</b>	
<b>ЗМ 1. Теоретичні основи організації виробництва</b>	
1.Організаційні основи виробництва.	14
2.Виробничі системи.	14
3.Виробничий процес і організаційні типи виробництва.	14
<b>Разом ЗМ1.</b>	<b>42</b>
<b>ЗМ 2. Трудові процеси на виробництві</b>	
1.Організація трудових процесів і робочих місць.	6
2.Нормування праці.	6
<b>Разом ЗМ2.</b>	<b>12</b>
<b>ЗМ 3. Раціональна організація виробництва</b>	
1.Побудова виробничої структури у просторі	8
2.Організація виробничого процесу в часі	8
3. Організація допоміжних виробництв	8
4. Організація обслуговуючих господарств	8
5. Одиничний та партійний методи організації виробництва	8
6. Організація потокового та автоматизованого виробництва	11
<b>Разом ЗМ3.</b>	<b>51</b>
<b>ЗМ 4. Засади виходу підприємства на ринок</b>	
1.Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.	6
2. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.	8
3. Організаційне проектування виробничих систем.	10
<b>Разом ЗМ4.</b>	<b>24</b>
<b>Всього</b>	<b>129</b>

## Критерії підсумкової оцінки на іспиті

Кількість балів	Оцінка за національною шкалою
більше 30-40 включно	Відмінно
більше 25-29 включно	Добре
більше 20-24 включно	
більше 15-19 включно	Задовільно
більше 10-14 включно	
більше 5-9 включно	Незадовільно з можливістю повторного складання
від 0 до 5 включно	Незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

## Критерії для переведу національної оцінки до шкали ECTS

Кількість балів	Оцінка за національною шкалою	Оцінка за шкалою ECTS
більше 90-100 включно	Відмінно	A
більше 80-90 включно	Добре	B
більше 70-80 включно		C
більше 60-70 включно		D
більше 50-60 включно	Задовільно	E
більше 25-50 включно		FX
від 0 до 25 включно	Незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	F

Кількість балів	Кількість балів	Оцінка за національною шкалою
більше 30-40 включно	більше 90-100 включно	Відмінно
більше 25-29 включно	більше 80-90 включно	Добре
більше 20-24 включно	більше 70-80 включно	
більше 15-19 включно	більше 60-70 включно	Задовільно
більше 10-14 включно	більше 50-60 включно	
більше 5-9 включно	більше 25-50 включно	Незадовільно з можливістю повторного складання
від 0 до 5 включно	від 0 до 25 включно	Незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

## 2.3. Інформаційно-методичне забезпечення

### Основа

- 1 Организация, планирование и управление деятельностью промышленного предприятия / А.В.Антонец, Н.А.Белов, С.М.Бухало и др.: Под ред. С.М.Бухало. – 2-е изд., перераб. и доп. – К.: Высшая шк., 1989.
- 2 Новицкий Н.Н. Организация и планирование производства: Практикум/ - МК,: Новое знание, 2004. – 256.
- 3 В.Г. Пасічкін, О.В. Акіліна Організація виробництва : Навчальний посібник. - Київ: Центр навчальної літератури , 2005. – 248 с.
- 4 Фахурдинов Р.А. Организация производства: Учебник. - М.: ИНФРА - М., 2001. - 627 с.
- 5 Плоткін Я.Д., Пащенко І.Н. Виробничий менеджмент: навч. посібник.: Збірник вправ. - Львів: Державний університет "Львівська політехніка" (інформаційно-видавничий центр "Інтелект" інституту підвищення кваліфікації та перепідготовки кадрів), 1999 - 258 с.
- 6 Соколицын С.А.. Организация и планирование машиностроительным производством: учебник для вузов по специальности «Экономика и

организация машиностроительной продукции» Л.: Машиностроение. 1979-463 с.

- 7 Пляскин Н.И. Сборник задач по курсу «Экономика, организация и планирование производства машиностроительном предприятии», М.: Машиностроение, 1986

*Додаткова*

- 8 Макаренко В. Производственный менеджмент.- М.: «Издательство Приор», 1998. - 384 с.
- 9 Мильнер Б.З. Теория организации. - М: ИНФРА-М2000
- 10 Організація виробництва: Навчальний посібник для студ. вищ. навч. закл. / В.О. Онищенко, О.В. Редкш. А.С. Старовірець, В.Я. Черганова. - Київ : Лібра, 2003. - 335 с.
- 11 Бухалков М.И. Внутрифирменное планирование: Учебник. - М: ИНФРА-М, 1999
- 12 Организация, планирование и управление машиностроительным производством. Учебное пособие для студентов машиностроительных специальностей вузов. Родионов Б.Н. и др., М.: машиностроение, 1989.
- 13 Вейс Г. Гериг У. Введение в общую экономику и организацию производства: Пер. с нем. Красноярск :изд-во Красноярского гос. ун-а, 1995. - 489 с
- 14 Васильков В.Г. Організація виробництва: Навч. Посібник. - К.: КНЕУ, 2003. - 524 с.
- 15 Плотін Я.Д., Янушкевич О.К. Організація і планування виробництва на машинобудівельном підприємстві: Навч. посібник. - Львів : Світ, 1996.
- 16 Петрович Й.М., Захарчин Г.М. Організація виробництва: Практикум. - Київ: Центр навчальної літератури, 2005. - 336 с.
- 17 Соколицын Е.А., Кузин Б.И. Организация и оперативное управление машиностроительным производством: Учебник для вузов. -Л.: Машиностроение. Ленингр. отд-ние, 1988. - 527 с.
- 18 Соколин С.А. , Кузин Б.И. Организация и оперативное управление машиностроительным производством.-Л.: Машиностроение, 1988
- 19 Гибсон Д.Ж.Л., Иванцевич Д.М., Доннелли Д.Х. Организации : проведение, структура, процессы: Пер. с англ. - 8-е изд. - М.: ИНФРА - М , 2000. - 662 с.
- 20 Сборник задач по курсу «Организация, планирование и управление машиностроительным предприятием». Учеб. Пособие для вузов/Под ред. В.А. Легенко, Б.Н. Родионова. - М.: Высшая школа, 1980
- 21 Разумов И.М. Сборник задач по организации и планированию машиностроительного производства. М.: Машиностроение, 1986
- 22 Яковлев А.Л. Методика визначення ефективності інвестицій, інновацій господарських рішень в сучасних умовах. - Х.: Бізнес-Інформ. 2001. - 56 с.



### ***Методичні рекомендації***

- 23 Ціцілін В.О. Учебно-методическое пособие по дисциплине «Организация производства» Херсон, ХНТУ. 2005 - 86-с.

### ***Фахові періодичні видання***

- 24 Журнал „Економіст”  
25 Журнал „Економіка підприємства”  
26 Журнал „Економіка України”  
27 Журнал „Справочник экономиста”

## НАВЧАЛЬНЕ ВИДАННЯ

Програма навчальної дисципліни та  
робоча програма навчальної дисципліни

### **«Організація виробництва»**

(для студентів 4 курсу заочної форми навчання  
напрямку підготовки 6.030504 – «Економіка підприємства»)

Укладач: **МАТВЄЄВА** Наталя Миколаївна

В авторській редакції

Комп'ютерне верстання: *Н. Ю. Гаврилiна*

План 2011, поз. 335 Р

---

Підп. до друку 11.11.2011 р.

Друк на ризографі

Тираж 10 пр.

Формат 60x84/16

Ум. друк. арк. 1,0

Зам. № 7777

Видавець і виготовлювач:

Харківська національна академія міського господарства,  
вул. Революції, 12, Харків, 61002

Електронна адреса: [rectorat@ksame.kharkov.ua](mailto:rectorat@ksame.kharkov.ua)

Свідоцтво суб'єкта видавничої справи:

ДК №4064 від 12.05.2011 р.