



**УДК621.316**

**В.П. Самошкин**, канд. техн. наук,  
**Я.Б. Фортун**, канд. техн. наук  
 Харьковская национальная академия  
 городского хозяйства

## **МНОГСТУПЕНЧАТЫЙ КОНТРОЛЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ НАДЕЖНОСТИ ПУТЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ**

**Введение.** Путевые выключатели находят широкое применение в станках с программным управлением, автоматических линиях и других автоматических устройствах, и степень их надежности не только может резко снизить эффективность этих устройств, но и привести к большим экономическим потерям: так, например, на Запорожском автозаводе на автоматической линии обработки головок блоков двигателя установлено 9 тыс. путевых выключателей. В течении часа на этой линии совершается 400 тыс. переключений и если на каждые 100 тыс. переключений будет иметь место хотя бы один отказ путевого выключателя, то через каждые четверть часа автоматическая линия будет останавливаться. Поэтому борьба за непрерывный рост качества и технического уровня путевых выключателей становится исключительно актуальным требованием. Создание надежных путевых выключателей невозможно без разработки методов контроля показателей надежности. Ранее нами рассматривался план одноступенчатого контроля качества и надежности, но более широкое применение получили многоступенчатые планы контроля, которые более экономичны по сравнению с одноступенчатыми планами и вместе с тем их организация вызывает большие трудности.

**Изложение основного материала.** Нетрудно убедиться, что при многоступенчатом контроле, когда путевые выключатели делятся только на две категории – годные и дефективные, справедливы соотношения:

$$Q_D = \sum_{k=1}^N \Delta Q_D(k), \tag{1}$$

$$\beta_{\sigma_y} = \sum_{k=1}^N \Delta \beta_{\sigma_y}(k), \tag{2}$$

$$a_{\sigma_y} = \sum_{k=1}^N \Delta a_{\sigma_y}(k), \tag{3}$$

$$P_r = \sum_{k=1}^N \Delta P_r(k), \tag{4}$$

где  $Q_D$  - безусловная вероятность забракования дефективного выключателя или партии выключателей (вероятность того, что предъявляемый на контроль образец или партия окажется дефективной и будет забракован);

$\beta_{\text{оу}}$  - безусловная вероятность приема дефективного образца или партии выключателей (безусловный риск потребителя);

$a_{\text{оу}}$  - безусловная вероятность забракования годного образца или партии выключателей (безусловный риск поставщика);

$P_r$  - безусловная вероятность приема годного образца или партии выключателей;

$\Delta Q_{\text{д}}(k)$  - безусловная вероятность забракования дефектного образца на  $k$ -м шаге (вероятность того что предъявляемый образец является дефективным и будет забракован на  $k$ -м шаге);

$\Delta \beta_{\text{оу}}(k)$  - безусловная вероятность приема дефектного образца на  $k$ -м шаге;

$\Delta a_{\text{оу}}(k)$  - безусловная вероятность забракования годного образца на  $k$ -м шаге;

$\Delta P_r(k)$  - безусловная вероятность приема годного образца на  $k$ -м шаге;

$N$  - максимально возможное количество шагов при данном плане контроля.

При этом очевидными становятся соотношения:

$$Q_{\text{д}} + \beta_{\text{оу}} = \varphi_{\text{д}} \quad (5)$$

$$a_{\text{оу}} + P_r = \varphi_r \quad (6)$$

$$\varphi_{\text{д}} + \varphi_r = 1 \quad (7)$$

Где  $\varphi_{\text{д}}$  - удельный вес или доля дефектных изделий;

$\varphi_r$  - удельный вес или доля годных изделий;

В случае контроля безотказности (наработки на отказ) и при непрерывном распределении вероятностей входного качества величины  $\Delta Q_{\text{д}}(k)$ ,  $\Delta \beta_{\text{оу}}(k)$ ,  $\Delta a_{\text{оу}}(k)$ ,  $\Delta P_r(k)$  определяются следующими соотношениями:

$$\Delta Q_{\text{д}}(k) = \int_0^{\pi} \varphi(T) \Delta Q(k, T) dT \quad (8)$$

$$\Delta \beta_{\text{оу}}(k) = \int_0^{T_r} \varphi(T) \Delta P(k, T) dT \quad (9)$$

$$\Delta a_{\text{оу}}(k) = \int_{T_r}^{\infty} \varphi(T) \Delta Q(k, T) dT \quad (10)$$

$$\Delta P_r(k) = \int_{T_r}^{\infty} \varphi(T) \Delta P(k, T) dT \quad (11)$$

где  $\varphi(T)$  - плотность распределения входного качества (наработка на отказ);

$\Delta Q(k, T)$  - условная вероятность забракования на  $k$ -м шаге образца с наработкой на отказ  $T$  (вероятность того что предъявляемый на контроль образец будет забракован на  $k$ -м шаге если наработка отказ составляет  $T$ );

$\Delta P(k, T)$  - условная вероятность приема на  $k$ -м шаге образца с наработкой на отказ  $T$  (вероятность того что предъявляемый на контроль образец будет забракован на  $k$ -м шаге если наработка отказ составляет  $T$ );

Применительно к дискретному распределению вероятностей входного качества (наработки на отказ) соотношения (8) – (11) принимают вид:

$$\Delta Q_{\text{д}}(k) = \sum_{i=0}^{r-1} q(T_i) \Delta Q(k, T_i) \quad (12)$$

$$\Delta\beta_{\text{отк}}(k) = \sum_{i=0}^{r-1} q(T_i)\Delta P(k, T_i) \quad (13)$$

$$\Delta a_{\text{отк}}(k) = \sum_{i=0}^n q(T_i)\Delta Q(k, T_i) \quad (14)$$

$$\Delta P_r(k) = \sum_{i=0}^n q(T_i)\Delta P(k, T_i) \quad (15)$$

где  $q(T_i)$  ( $i = 0, 1, 2, r \dots n$ ) – распределение вероятностей входного качества (наработка на отказ);

$T_i$  - гарантированное значение наработки на отказ.

При контроле доли дефектных выключателей и непрерывном распределении вероятностей входного качества величины  $\Delta Q_D(k)$ ,  $\Delta\beta_{\text{отк}}(k)$ ,  $\Delta a_{\text{отк}}(k)$ ,  $\Delta P_r(k)$  будут определяться выражениями:

$$\Delta Q_D(k) = \int_{S_r}^1 \varphi(S)\Delta Q(k, S)dS \quad (16)$$

$$\Delta\beta_{\text{отк}}(k) = \int_{S_r}^1 \varphi(S)\Delta P(k, S)dS \quad (17)$$

$$\Delta a_{\text{отк}}(k) = \int_0^{S_r} \varphi(S)\Delta Q(k, S)dS \quad (18)$$

$$\Delta P_r(k) = \int_0^{S_r} \varphi(S)\Delta P(k, S)dS \quad (19)$$

где  $\varphi(S)$  - плотность распределения входного качества (доли дефектных выключателей);

$\Delta Q(k, S)$  условная вероятность забракования на  $k$ -м шаге партии выключателей с долей дефектных изделий  $S$  (вероятность того что предъявляемая на контроль партия выключателей будет принята на  $k$ -м шаге , если доля дефектных изделий в партии составляет  $S$  )

$\Delta P(k, S)$  условная вероятность приема на  $k$ -м шаге партии выключателей с долей дефектных изделий  $S$  (вероятность того что предъявляемая на контроль партия выключателей будет принята на  $k$ -м шаге , если доля дефектных изделий в партии составляет  $S$  )

В свою очередь, для случая дисперсного распределения вероятностей входного качества(доли дефектных выключателей) уравнения (16) - (19) представляются в виде:

$$\Delta Q_D(k) = \sum_{i=r+1}^n q(S_i)\Delta Q(k, S_i) \quad (20)$$

$$\Delta\beta_{\text{отк}}(k) = \sum_{i=r+1}^n q(S_i)\Delta P(k, S_i) \quad (21)$$

$$\Delta a_{\text{отк}}(k) = \sum_{i=0}^r q(S_i)\Delta Q(k, S_i) \quad (22)$$

$$\Delta P_r(k) = \sum_{i=0}^r q(T_i)\Delta P(k, T_i) \quad (23)$$

где  $q(S_i)$  ( $i = 0, 1, 2, r \dots n$ ) – распределение вероятностей входного качества (доли

дефектных выключателей);

$S_i$  - гарантированное значение доли дефектных выключателей.

Нетрудно убедиться, что величина  $\Delta Q_D(k, H)$  (где  $H = T \cdot S$ ) определяется уравнением

$$\Delta Q_D(k, H) = \sum_{i_H \cdot j_H}^{i_B \cdot j_B} B_{ep}(m = i) \quad \text{при } a = a_{k-1}$$

$$B_{ep}(m \geq j) \quad \text{при } a = \Delta a_k \quad (24)$$

$$\text{где } i_H = m_{np(k-1)} + 1; \quad j_H = m_{npk} - i_H \quad (25)$$

$$i_B = m_{\sigma p(k-1)} - 1; \quad j_B = m_{\sigma pk} - i_B \quad (26)$$

$a_{k-1}$  - объем испытаний соответствующий  $k-1$  шагам или выборкам;

$\Delta a_k$  - увеличение объема испытаний за счет  $k$ -го шага;

$m_{np(k-1)}, m_{\sigma p(k-1)}$  - приемное и браковочное число отказов или дефектных выключателей для объема испытаний

$a_{k-1}, m_{np(k-1)}, m_{\sigma p(k-1)}$  - приемное и браковочное число отказов или дефектных выключателей для объема испытаний  $a_k$

Заметим, что при любых планах многоступенчатого контроля имеют место соотношения:

$$m_{np(k-1)} \leq m_{npk} \quad (27)$$

$$m_{\sigma p(k-1)} \leq m_{\sigma pk} \quad (28)$$

Соответственно величина  $\Delta P(k, H)$  (где  $H = T \cdot S$ ) находится по соотношению:

$$\Delta P(k, H) = \sum_{i_H \cdot j_H}^{i_B \cdot j_B} B_{ep}(m = i) \quad \text{при } a = a_{k-1}$$

$$B_{ep}(m \leq j) \quad \text{при } a = \Delta a_k \quad (29)$$

Где

$$\begin{aligned} i_H &= m_{np(k-1)} + 1; \\ j_H &= m_{npk} - i_H; \end{aligned} \quad (30)$$

$$i_B = \begin{cases} m_{npk} & \text{если } m_{npk} \leq m_{\sigma p(k-1)} - 1 \\ m_{\sigma p(k-1)} - 1 & \text{если } m_{npk} > m_{\sigma p(k-1)} - 1 \end{cases} \quad (31)$$

$$i_B = \begin{cases} 0 & \text{если } m_{npk} \leq m_{\sigma p(k-1)} - 1 \\ m_{\sigma p(k-1)} - 1 & \text{если } m_{npk} > m_{\sigma p(k-1)} - 1 \end{cases} \quad (32)$$

В свою очередь на каждом шаге  $B_{ep}(m = i)$  при  $a = a_k$  вычисляется по выражению:

$$B_{ep}(m = i) \text{ при } a = a_k = \sum_{i_H \cdot j_H}^{i_B \cdot j_B} B_{ep}(m = i' \text{ при } a = a_{k-1}) B_{ep}(m = j' \text{ при } a = \Delta a_k) \quad (33)$$

Где

$$\begin{aligned} i'_H &= m_{np(k-1)} + 1 \\ j'_H &= m_{npk} - i'_H \end{aligned} \quad (34)$$

$$i'_B = \begin{cases} i & \text{если } i \leq m_{\text{оп}(k-1)} - 1 \\ m_{\text{оп}(k-1)} - 1 & \text{если } i > m_{\text{оп}(k-1)} - 1 \end{cases} \quad (35)$$

$$i'_B = \begin{cases} 0 & \text{если } i \leq m_{\text{оп}(k-1)} - 1 \\ m_{\text{оп}(k-1)} - 1 & \text{если } i > m_{\text{оп}(k-1)} - 1 \end{cases} \quad (36)$$

Если поток отказов путевых выключателей и число дефектных выключателей в выборке можно полагать распределенными по закону Пуассона, как это обычно имеет место, то величины  $B_{ep}(m \leq j)$  при  $a = \Delta a_k$ ,  $B_{ep}(m \geq j)$  при  $a = \Delta a_k$ ,  $B_{ep}(m = j)$  при  $a = \Delta a_k$  входящие в уравнения (24), (29), (33) будут определяться соотношениями

$$B_{ep}(m \geq j) \text{ при } a = \Delta a_k = \sum_{m=j}^{\infty} \frac{\Delta a_k^m \cdot e^{-\Delta a_k}}{m!} \quad (37)$$

$$B_{ep}(m \leq j) \text{ при } a = \Delta a_k = \sum_{m=0}^j \frac{\Delta a_k^m \cdot e^{-\Delta a_k}}{m!} \quad (38)$$

$$B_{ep}(m = j) \text{ при } a = \Delta a_k = \frac{\Delta a_k^j \cdot e^{-\Delta a_k}}{j!} \quad (39)$$

Наконец величины  $a_{k-1}$  и  $\Delta a_k$  входящие в соотношения (24), (29), (33), (37) – (39) определяются соотношениями:

$$a_{k-1} = \begin{cases} \Delta t_{u_{k-1}/T} \text{ при контроле наработки на отказ} \\ n_{(k-1)} \cdot S \text{ при контроле доли дефектных выключателей} \end{cases} \quad (40)$$

$$\Delta a_k = \begin{cases} \Delta t_{uk}/T \text{ при контроле наработки на отказ} \\ n_{(k)} \cdot S \text{ при контроле доли дефектных выключателей} \end{cases} \quad (41)$$

$$\Delta t_{uk} = t_{uk} - t_{(k-1)} \quad (42)$$

$$n_k = n_k - n_{(k-1)}$$

где  $t_{u(k-1)}, t_{uk}$  – суммарная наработка выключателей с момента начала испытаний до завершения  $(k-1)$ -го и  $k$ -го шага.

$n_{k-1}, n_k$  – суммарный объем выборки с момента начала испытаний до завершения  $(k-1)$ -го и  $k$ -го шага.

На ряду с безусловным риском потребителя и поставщика, вторым существенным показателем эффективности многоступенчатого контроля является средний объем испытаний.

При контроле наработки выключателя на отказ средний объем испытаний характеризуется средним временем испытаний, определяемым соотношением

$$t_u = \sum_{k=1}^N \Delta \varphi(k) t_{uk} \quad (43)$$

где  $\Delta \varphi(k)$  - вероятность принятия решения (т.е. прием или браковка выключателя) на  $k$ -м шаге

При этом

$$\Delta \varphi(k) = \Delta Q_{\text{д}}(k) + \Delta \beta_{\text{оы}}(k) + \Delta a_{\text{оы}}(k) + \Delta P_r(k) \quad (44)$$

В свою очередь, при контроле доли дефектных выключателей средний объем испытаний характеризуется средним объемом выборки определяемом выражением

$$n = \sum_{k=1}^N \Delta\varphi(k)n_k \tag{45}$$

где  $\Delta\varphi(k)$  определяется соотношением (44) и представляют собой вероятность принятия решения (приема или забракования выключателей на  $k$  – м шаге или при  $k$  – й выборке)

Для иллюстрации в таблицах 1-4 представлены основные показатели многоступенчатого контроля, рассчитанные по изложенной методике. При этом в таблицах 1-3 приведены двухступенчатые планы контроля, а в табл. 4 рассмотрен план четырехступенчатого контроля. В этих примерах распределение вероятностей входного качества (средней наработки на отказ) соответствует данным табл. 4, а значение граничной, т.е. минимальной допустимой с точки зрения потребителя наработки на отказ составляет  $T_{cp} = 80$  час.

Например, план двухступенчатого контроля, представленный в табл.2 обеспечивает безусловный риск и потребителя и поставщика соответственно равными  $\beta_{\sigma y} = 0.110$  и  $a_{\sigma y} = 0.102$  при среднем объеме испытаний  $t_u / T_{cp} = 1.19$

**Вывод**

Из приведенных данных следует, что план одноступенчатого контроля для рассматриваемых условий обеспечивает риски равными  $\beta_{\sigma y} = 0.110$  и  $a_{\sigma y} = 0.102$  при среднем объеме испытаний  $t_u / T_{cp} = 1.90$  и оценочном нормативе  $c = 3$ . Следовательно, план двухступенчатого контроля (табл.2) сокращает объем испытаний в  $1,90/119=1,6$  раза по сравнению с одноступенчатым контролем

Таким образом, и в случае учета априорной информации о входном качестве многоступенчатый контроль является более экономичным по сравнению с одноступенчатым контролем.

**Таблица 1**

Показатели эффективности контроля	Номер шага $k$		Сумма
	1	2	
$T_{uk} / T_{cp}$	1	2	-
$m_{npk}$	2	3	-
$m_{\sigma pk}$	4	4	-
$\Delta Q_D(k)$	0,0111	0,0157	0,0268
$\Delta \beta_{\sigma y}(k)$	0,128	0,00438	0,132
$\Delta \varphi_D(k)$	0,139	0,020	0,159
$\Delta Q_{\sigma y}(k)$	0,0150	0,0304	0,0454
$\Delta P_r(k)$	0,777	0,0179	0,795
$\Delta \varphi_r(k)$	0,792	0,049	0,841
$\Delta \varphi(k)$	0,931	0,069	1,0
$\Delta \varphi(k)(T_{uk} / T_{cp})$	0,931	0,138	1,07

Таблица 2

Показатели эффективности контроля	Номер шага $k$		Сумма
	1	2	
$T_{uk} / T_{cp}$	1	2	-
$m_{npk}$	1	3	-
$m_{\sigma pk}$	3	4	-
$\Delta Q_{\Delta}(k)$	0,311	0,0176	0,0806
$\Delta \beta_{\sigma y}(k)$	0,0883	0,0218	0,0782
$\Delta \varphi_{\Delta}(k)$	0,119	0,040	0,159
$\Delta Q_{\sigma y}(k)$	0,634	0,0379	0,234
$\Delta P_r(k)$	0,630	0,109	0,606
$\Delta \varphi_r(k)$	0,693	0,148	0,841
$\Delta \varphi(k)$	0,814	0,186	1,0
$\Delta \varphi(k)(T_{uk} / T_{cp})$	0,814	0,372	1,36

Таблица 3

Показатели эффективности контроля	Номер шага $k$		Сумма
	1	2	
$T_{uk} / T_{cp}$	1	2	-
$m_{npk}$	0	3	-
$m_{\sigma pk}$	2	4	-
$\Delta Q_{\Delta}(k)$	0,0705	0,0101	0,806
$\Delta \beta_{\sigma y}(k)$	0,0357	0,0425	0,0782
$\Delta \varphi_{\Delta}(k)$	0,106	0,053	0,159
$\Delta Q_{\sigma y}(k)$	0,211	0,0230	0,234
$\Delta P_r(k)$	0,324	0,282	0,606
$\Delta \varphi_r(k)$	0,535	0,306	0,841
$\Delta \varphi(k)$	0,642	0,358	1,0
$\Delta \varphi(k)(T_{uk} / T_{cp})$	0,642	0,716	1,36

Таблица 4

Показатели эффективности контроля	Номер шага $k$				Сумма
	1	2	3	4	
$T_{uk} / T_{cp}$	0,5	1,0	1,5	2,0	-
$m_{npk}$	0	1,0	2,0	3,0	-
$m_{\sigma pk}$	2	3	4	4	-
$\Delta Q_{\Delta}(k)$	0,281	0,00991	0,00350	0,00367	0,0452
$\Delta \beta_{\sigma y}(k)$	0,015	0,0263	0,00922	0,00325	0,114

Продолжение таблицы 4

Показатели эффективности контроля	Номер шага $k$				Сумма
	1	2	3	4	
$\Delta\varphi_d(k)$	0,103	0,362	0,0127	0,0692	0,159
$\Delta Q_{\text{бв}}(k)$	0,0723	0,0215	0,00647	0,00840	0,109
$\Delta P_r(k)$	0,521	0,152	0,0446	0,0132	0,731
$\Delta\varphi_r(k)$	0,593	0,174	0,0511	0,0216	0,841
$\Delta\varphi(k)$	0,626	0,210	0,0638	0,0285	1,0
$\Delta\varphi(k)(t_{\text{ук}} / T_{\text{ср}})$	0,348	0,210	0,0957	0,0570	0,711

### Литература

1. Венцель Е.С. Теория вероятностей. Изд-во "Наука", 1964г.
2. Гнеденко Б.В., Беляев Ю.К., Соловьев А.Д. Математические методы в теории надежности. Изд-во "Наука", 1965г
3. Ширяев А.Н. Статистический последовательный анализ. Изд-во "Наука", 1969г
4. Шар Я.Б. Статистические методы контроля качества и надежности промышленной продукции. Изд-во "Знание", 1968г
5. Шар Я.Б., Кузьмин Ф.И. таблицы для анализа и контроля надежности. Изд-во "Световое радио", 1968г
6. Штор М.Р. Теория вероятностей. Математическая статистика. Статистический контроль качества под редакцией Н.С. Райбмана. Изд-во "Наука", 1970г
7. Румшинский Л.З. математическая обработка результатов эксперимента. Изд-во "Наука", 1971г

### БАГАТОСТУПЕНЕВИЙ КОНТРОЛЬ ПОКАЗНИКІВ НАДІЙНОСТІ ШЛЯХОВИХ ВИМИКАЧІВ

В.П. Самошкін, Я.Б. Форкун

*У роботі представлені основні показники ефективності багатовступеневого контролю надійності шляхових вимикачів і викладена методика розрахунку цих показників. Приведені зрівняні данні одноступеневого і багатовступеневого контролю надійності шляхових вимикачів.*

### MULTI-STAGE CONTROL OF RELIABILITY OF THE GROUND SWITCHES INDEXES

V.P. Samoshkin, I.B. Forkyn

*In-process presented basic indexes of efficiency of multi-stage control of reliability of the ground switches and the method of calculation of these indexes is expounded. Comparative information of single-stage and multi-stage control of reliability of the ground vyklyu-chateley is resulted.*