

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ХАРКІВСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ МІСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА

Т.Є. Одаренко

**ПРОГРАМА І
РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
„ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА”**

(для слухачів другої вищої освіти факультету
післядипломної освіти і заочного навчання спеціальності
7. 050107 “Економіка підприємства”)

Програма і робоча програма навчальної дисципліни „Організація виробництва” для слухачів другої вищої освіти заочної форми навчання спеціальності 7.050107 „Економіка підприємства” / Харк. нац. акад. міськ. госп-ва; уклад.: Т.Є. Одаренко – Х.: ХНАМГ, 2010. – 19 с.

Укладач: Т.Є. Одаренко

Рецензент: зав. кафедри економіки підприємств міського господарства, професор, доктор економічних наук А.Є. Ачкасов

Програма побудована за вимогами кредитно-модульної системи організації навчального процесу.

Затверджено на засіданні кафедри менеджмент міського і регіонального розвитку (протокол № 2 від 03.09.2009 р.)

Одаренко Т.Є., ХНАМГ, 2010

ЗМІСТ

ВСТУП	4
1. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	5
1.1. Мета, предмет та місце дисципліни	5
1.2. Інформаційний обсяг(зміст) дисципліни	5
1.3. Освітньо-кваліфікаційні вимоги	6
1.4. Рекомендована основна навчальна література	6
1.5. Анотації програми навчальної дисципліни	7
2. РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	9
2.1. Структура навчальної дисципліни	9
2.2. Тематичний план навчальної дисципліни	9
2.3. Розподіл часу за модулями і змістовними модулями та форми навчальної роботи студента	11
2.4. Розподіл часу самостійної навчальної роботи студента	13
2.5. Засоби контролю та структура залікового кредиту	15
2.6. Методи та критерії оцінювання знань	15
2.7. Інформаційно-методичне забезпечення	18

ВСТУП

Курс «Організація виробництва» тісно пов'язаний з економічними і технічними дисциплінами. Економічні дисципліни - це планування, наукова організація праці, статистика, програмування, історія економічних учень, маркетинг, менеджмент, бухгалтерський облік і звітність, аудит, фінанси, аналіз виробничо-господарської діяльності та ін., на основі яких розробляються заходи щодо поліпшення організації виробництва і підвищення його ефективності. Технічні дисципліни вивчають закономірності розвитку та вдосконалення властивостей і конструкцій предметів праці і способів їх виготовлення, тобто сировини, матеріалів, готової продукції і виробничого устаткування. Ці дисципліни («Технологія машинобудування», «Прикладна математика», «Вживання ЕОМ» і ін.) служать основою для інженерних питань організації виробництва.

Дисципліна „Організація виробництва” є нормативною дисципліною для підготовки спеціалістів другої вищої освіти напряму підготовки – 0501 „Економіка та підприємництво” за спеціальністю 7.050107 – „Економіка підприємства”.

Приєднання України до Болонського процесу передбачає впровадження кредитно-модульної системи організації навчального процесу (КМСОНП), яка є українським варіантом ECTS. Програма побудована за вимогами кредитно-модульної системи організації навчального процесу.

Програма навчальної дисципліни розроблена на основі:

- ОКХ Галузевий стандарт вищої освіти 2004 р.;
- ОПІ Галузевий стандарт вищої освіти 2004 р.;
- СВО ХНАМГ Навчальний план підготовки спеціаліста за спеціальністю 7.50107 – „Економіка підприємства”, 2002 р. „Організація виробництва”.
- Програма ухвалена кафедрою менеджмент міського і регіонального розвитку (протокол №2 від 03.09.2009 р.) та Вченою радою факультету ФПОтаЗН (протокол №1 від 04.09.2009 р.).

1. ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1.1 Мета, предмет та місце дисципліни

1.1.1 Мета та завдання вивчення дисципліни

Мета: формування системи теоретичних і прикладних знань з раціональної організації та напрямів підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

Завдання: вивчення теорії і практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем.

1.1.2 Предмет вивчення дисципліни

Предмет: зв'язки та відносини між елементами виробничої системи, що відбивають сутність і зміст організації процесів проектування, освоєння та виготовлення продукції на підприємстві.

1.1.3 Місце дисципліни в структурно-логічній схемі підготовки фахівця

Перелік дисциплін, на які безпосередньо спирається вивчення даної дисципліни	Перелік дисциплін, вивчення яких безпосередньо спирається на дану дисципліну
1) економіка підприємства	управління проектами
2) менеджмент	управління потенціалом підприємства
3) планування діяльності підприємства	дипломне проектування

1.2. Інформаційний обсяг (зміст) дисципліни

Модуль 1. Організація виробництва (3/108)

ЗМ 1.1. Основні засади та класифікація організації виробництва

Організаційні основи виробництва

Виробнича система

Виробничий процес і організаційні типи виробництва

ЗМ 1.2. Організація виробничих процесів

Організація трудових процесів і робочих місць

Нормування праці

Побудова виробничої структури підприємства

Організація виробничого процесу в часі

Організація допоміжних виробництв і організація обслуговуючих господарств

Партіонний та одиничний методи організації виробництва

Організація потокового і автоматизованого виробництва

ЗМ 1.3. Забезпечення якості та розвитку виробництва

Організаційно-виробниче забезпечення якості і конкурентоспроможності продукції

Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції

Організаційне проектування виробничих систем

1.3. Освітньо-кваліфікаційні вимоги

Вміння (за рівнями сформованості) та знання	Сфери діяльності (виробнича, соціально-виробнича, соціально-побутова)	Функції діяльності у виробничій сфері (проектувальна, організаційна, управлінська, виконавська, технічна, інші)
Репродуктивний рівень Проникати в сутність явищ і процесів реального світу, свідомо використовувати наукові знання в пізнавальній та професійній діяльності	Виробнича	Організаційна виконавська управлінська
Алгоритмічний рівень Захищати інтереси держави, поєднувати суспільні, колективні та індивідуальні інтереси	Соціально-виробнича	Організаційна управлінська
Евристичний рівень Ураховувати соціальні аспекти впливу рішень, що приймаються, на співробітників, споживачів, місцеві спільноти	Соціально-виробнича	Управлінська

1.4. Рекомендована основна навчальна література:

1. Курочкін А.С. Організація виробництва. – К.: МАУП, 2001.
2. Новицкий Н.И. Организация производства на предприятиях. – М.: Финансы и статистика, 2001.
3. Фатхутдинов Р.А. Организация производства. – М.: ИНФРА-М, 2001.
4. Соснін О.С., Казарцев В.В. Виробничий і операційний менеджмент. – К.: Європейський ун-т, 2002.

1.5. Анотації програми навчальної дисципліни

Анотація програми навчальної дисципліни ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

Мета: формування системи теоретичних і прикладних знань по раціональній організації і напрямів підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

Предмет: зв'язки і стосунки між елементами виробничої системи, які відображають сутність і зміст організації процесів проектування, освоєння і виготовлення продукції на підприємстві.

Зміст: вивчення основних сторін виробничої діяльності підприємства, тобто праці, знарядь праці, предметів праці, продукту праці, зокрема: умов і чинників найбільш ефективної організації виробничих процесів в часі і в просторі, включаючи проблеми раціональної побудови виробничих структур і планувань заводів, цехів і ділянок; питань раціональної організації трудових процесів, у тому числі технічне нормування, організація заробітної плати і управління виробничими процесами; доріг найбільш ефективної реалізації досягнень в області створення і освоєння нової техніки і нових технологій, тобто конструкторських і технологічних рішень, включаючи стандартизацію, нормалізацію і типізацію; способів переміщення предметів праці у виробничому процесі, у тому числі організацію внутрішньоцехового і міжцехового транспорту; організації раціонального обслуговування основного виробництва в допоміжних цехах (інструментальному, ремонтному, енергетичному, транспортному і ін.) і складському господарстві; проблем підвищення ефективності капітальних вкладень на підприємстві, заміни старої техніки новою і впровадження автоматизованих систем управління; проблем підвищення якості продукції, що випускається, і її конкурентоспроможності, включаючи розробку систем управління якістю продукції; основних напрямів зниження витрат виробництва і зростання прибутковості підприємства.

Аннотация программы учебной дисциплины ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Цель: формирование системы теоретических и прикладных знаний по рациональной организации и направлений повышения результативности производственных систем промышленного предприятия.

Предмет: связи и отношения между элементами производственной системы, которые отражают сущность и содержание организации процессов проектирования, освоения и изготовления продукции на предприятии.

Содержание: изучение основных сторон производственной деятельности предприятия, т.е. труда, орудий труда, предметов труда, продукта труда, в частности: условий и факторов наиболее эффективной организации производственных процессов во времени и в пространстве, включая проблемы рационального построения производственных структур и планировок заводов, цехов и участков; вопросов рациональной организации

трудовых процессов, в том числе техническое нормирование, организация заработной платы и управление производственными процессами; путей наиболее эффективной реализации достижений в области создания и освоения новой техники и новых технологий, т. е. конструкторских и технологических решений, включая стандартизацию, нормализацию и типизацию; способов перемещения предметов труда в производственном процессе, в том числе организацию внутрицехового и междцехового транспорта; организации рационального обслуживания основного производства во вспомогательных цехах (инструментальном, ремонтном, энергетическом, транспортном и др.) и складском хозяйстве; проблем повышения эффективности капитальных вложений на предприятии, замены старой техники новой и внедрение автоматизированных систем управления; проблем повышения качества выпускаемой продукции и ее конкурентоспособности, включая разработку систем управления качеством продукции; основных направлений снижения издержек производства и роста прибыльности предприятия.

Abstract of the discipline program
ORGANIZATION OF PRODUCTION

Objective: forming of the system of theoretical and applied knowledges on rational organization and directions of increase effectiveness of the production systems of industrial enterprise.

Subject: connections and relations between the elements of the production system, which reflect essence and maintenance of organization of processes of planning, mastering and making of products on an enterprise.

Contents: study of basic sides of production activity of enterprise, I.e. labour, tools, articles of labour, product of labour, in particular: terms and factors of the most effective organization of production processes in time and in space, including the problems of rational construction of production structures and planning of factories, workshops and areas; questions of rational organization of labour processes, including technical setting of norms, organization of salary and management production processes; ways of the most effective realization of achievements in area of creation and mastering of new technique and new technologies, I.e. designer and technological decisions, including standardization, normalization and typification; methods of moving of the articles of labour in a production process, including organization of intershop and междцехового transport; organizations of rational maintenance of basic production are in auxiliary workshops (instrumental, repair, power, transport and other) and warehouse economy; problems of increase of efficiency of capital investments on an enterprise, replacements of old technique new and introduction of CASS of management; problems of upgrading of the produced products and its competitiveness, including development of control system by quality of products; basic directions of decline of costs of production and growth of profitability of enterprise.

2. РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

2.1. Структура навчальної дисципліни

„Організація виробництва”

за робочими навчальними планами заочної форми навчання

Призначення: підготовка спеціалістів	Напрямок, спеціальність, освітньо- кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни
Кількість кредитів, відповідних ECTS - 3	Напрямок 0501 – економіка та підприємництво	нормативна
Модулів - 1	Спеціальність – 7.050107 – Економіка підприємства	Рік підготовки - 2-й Семестр - 3
Змістовних модулів - 3	Освітньо- кваліфікаційний рівень - спеціаліст	Аудиторні заняття: 12 год. Лекції – 8 год. Практичні – 4 год.
Загальна кількість годин - 108		Самостійна робота – 96 год. / з них контр. робота - 10 год.
		Вид підсумкового контролю - іспит
Примітка: співвідношення кількості годин аудиторних занять і самостійної роботи становить 17% до 83%		

У процесі навчання слухачі отримують необхідні знання під час проведення аудиторних занять: лекційних та практичних. Найбільш складні теоретичні питання та вивчення розрахункових методик винесено на розгляд і обговорено під час практичних занять. Також велике значення в процесі вивчення й закріплення знань має самостійна робота слухачів. Усі ці види занять розроблені відповідно до вимог кредитно-модульної системи організації навчального процесу.

2.2. Тематичний план навчальної дисципліни

При вивченні дисципліни „Організація виробництва” слухачі повинні ознайомитися з програмою дисципліни, її структурою, методами і формами навчання, способами і видами контролю та оцінювання знань.

Тематичний план дисципліни „Організація виробництва” складається з трьох змістовних модулів, кожен з яких поєднує в собі відносно окремий самостійний блок дисципліни, який логічно пов’язує кілька навчальних елементів дисципліни за змістом і взаємозв’язками.

Навчальний процес здійснюється в таких формах: лекційні, практичні заняття, самостійна робота слухача. Завданням самостійної роботи слухачів є отримання додаткової інформації для більш поглибленого вивчення дисципліни.

Зміст дисципліни розкривається у темах:

Модуль 1. „Організація виробництва”

ЗМ 1.1. Основні засади та класифікація організації виробництва

Тема 1. Організаційні основи виробництва

Історія розвитку науки про організацію виробництва. Предмет, зміст, завдання курсу організація виробництва. Взаємозв'язок курсу організації виробництва з економічними та інженерними дисциплінами.

Тема 2. Виробнича система

Особливості виробничих систем. Принципи організації виробничих систем. Принципи розвитку виробничих систем.

Тема 3. Виробничий процес і організаційні типи виробництва

Поняття про виробничий процес. Основні принципи організації виробничих процесів. Типи виробництва та їх техніко-економічні характеристики.

ЗМ 1.2. Організація виробничих процесів

Тема 4. Організація трудових процесів і робочих місць

Трудовий процес. Класифікація трудових процесів. Етапи трудового процесу. Робоче місце та його організація. Класифікація робочих місць.

Тема 5. Нормування праці

Класифікація витрат робочого часу. Методи вивчення витрат робочого часу. Методи нормування праці.

Тема 6. Побудова виробничої структури підприємства

Виробнича структура підприємства. Форми спеціалізації основних цехів підприємства. Виробнича структура основних цехів підприємства.

Тема 7. Організація виробничого процесу в часі

Виробничий цикл виготовлення виробу. Тривалість виробничого циклу виготовлення продукції. Технологічні та нетехнологічні операції. Класифікація перерв виробничого циклу. Заходи щодо скорочення тривалості виробничого циклу.

Тема 8, 9. Організація допоміжних виробництв і організація обслуговуючих господарств

Організація ремонтної служби підприємства, її значення, завдання і структура. Організація енергетичного господарства підприємства. Організація інструментального господарства, його значення, завдання і структура. Класифікація та індексація оснащення. Організація складського господарства підприємства. Організація транспортного господарства підприємства.

Тема 10. Партіонний та одиничний методи організації виробництва

Характеристика партіонного методу. Нормативи, що використовуються для аналізу партіонного методу організації виробництва. Особливості одиничного методу організації виробництва. Нормативи, що використовуються для аналізу одиничного методу організації виробництва.

Тема 11. Організація потокового і автоматизованого виробництва

Організація потокового виробництва. Характерні ознаки потокового методу. Види поточкових ліній. Нормативи, що використовуються для аналізу потокового методу виробництва. Недоліки потокової організації виробництва. Заходи з удосконалення поточкових методів. Організація автоматизованого виробництва. Види та організаційно-технічні особливості створення та експлуатації автоматичних ліній. Оцінка економічного ефекту від використання засобів автоматизації виробництва.

ЗМ 1.3. Забезпечення якості та розвитку виробництва

Тема 12. Організаційно-виробниче забезпечення якості і конкурентоспроможності продукції

Управління якістю продукції на підприємстві. Характеристики та показники якості продукції. Система якості. Сутність та система показників якості продукції.

Тема 13. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції

Дослідний зразок. Завдання, що вирішуються його виготовленням. Етапи усунення недоліків дослідного зразка. Проблеми підприємства під час переходу на нову продукцію. Наукове підґрунтя відроблення виробу в дослідному виробництві.

Тема 14. Організаційне проектування виробничих систем

Структура організаційного проекту. Етапи організаційного проектування.

2.3. Розподіл часу за модулями і змістовими модулями та формами навчальної роботи слухача

Таблиця 2.1 - Розподіл часу за модулями і змістовими модулями

Модулі (семестри) та змістовні модулі	Всього, кредит/годин	Форми навчальної роботи			
		Лекц.	Сем., Пр.	Лаб.	СРС
Модуль 1. Організація виробництва	3/108	8	4	-	96
ЗМ 1.1. Основні засади та класифікація організації виробництва	1/36	2	-	-	34
ЗМ 1.2. Організація виробничих процесів	1/36	4	2	-	30
ЗМ 1.3. Забезпечення якості та розвитку виробництва	1/36	2	2	-	32

Таблиця 2.2 – Розподіл часу лекційного курсу

	Зміст	Кількість годин 7.050107 ЕП
ЗМ 1.1. Основні засади та класифікація організації виробництва		2
1.	Організаційні основи виробництва	2
2.	Виробнича система	-
3.	Виробничий процес і організаційні типи виробництва	-
ЗМ 1.2. Організація виробничих процесів		4
4.	Організація трудових процесів і робочих місць	-
5.	Нормування праці	-
6.	Побудова виробничої структури підприємства	2
7.	Організація виробничого процесу в часі	-
8,9.	Організація допоміжних виробництв і організація обслуговуючих господарств	2
10.	Партійний та одиничний методи організації виробництва	-
11.	Організація потокового і автоматизованого виробництва	-
ЗМ 1.3. Забезпечення якості та розвитку виробництва		2
12.	Організаційно-виробниче забезпечення якості і конкурентоспроможності продукції	2
13.	Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	-
14.	Організаційне проектування виробничих систем	-

Таблиця 2.3 – Розподіл часу практичних занять

	Зміст	Кількість годин 7.050107 ЕП
ЗМ 1.1. Основні засади та класифікація організації виробництва		-
1.	Поточний контроль зі ЗМ 1.1	-
ЗМ 1.2. Організація виробничих процесів		2
2.	Розв'язання задач	0,5
3.	Розв'язання задач	0,5
4.	Поточний контроль зі ЗМ 1.2	1
ЗМ 1.3. Забезпечення якості та розвитку виробництва		2
5.	Розв'язання задач на комплекс проектної підготовки	1
6.	Поточний контроль зі ЗМ 1.3	1

2.4. Розподіл часу самостійної навчальної роботи слухача

Самостійна навчальна робота розрахована на формування практичних навичок у роботі слухачів зі спеціальною літературою, орієнтування їх на інтенсивну роботу, критичне осмислення здобутих знань і глибоке вивчення теоретичних і практичних проблем з якості продукції, робіт і послуг.

Таблиця 2.4 – Розподіл часу самостійної навчальної роботи студентів

Форми самостійної роботи	Кількість годин
	7.050107 - ЕП
Вивчення теоретичних питань і підготовка до поточного та підсумкового контролю, виконання контрольної роботи	96

Контрольні запитання для самостійної роботи:

Тема 1. Організаційні основи виробництва

1. Що є предметом організації виробництва?
2. Розкрийте зміст курсу організації виробництва.
3. Що є об'єктом організації виробництва?
4. Які науки тісно пов'язані з організацією виробництва?
5. Назвіть види підприємств і надайте їм характеристики.

Тема 2. Виробнича система

1. Розкрийте поняття «виробнича система».
2. Перерахуйте властивості виробничої системи.
3. Які Ви знаєте принципи організації виробничої системи?
4. Розкрити принципи розвитку виробничої системи.

Тема 3. Виробничий процес і організаційні типи виробництва

1. Що таке виробничий процес?
2. Перерахуйте принципи організації виробничих процесів.
3. Опишіть структуру виробничого процесу.
4. Перерахуйте типи виробництва і їх техніко-економічні показники.
5. Які бувають типи виробничих процесів?

Тема 4. Організація трудових процесів і робочих місць

1. З чого складається організація трудових процесів?
2. Що таке робоче місце?
3. Яка організація праці на підприємстві?
4. З чого складається організація робочого місця на підприємстві?
5. З чого складається робочий час та яка класифікація його витрат?
6. Назвіть методи вивчення робочого часу.

Тема 5. Нормування праці

1. Основи нормування праці.
2. Продуктивність праці на підприємстві: поняття, методи виміру і чинники збільшення.
3. Назвіть форми і системи оплати праці.

Тема 6. Побудова виробничої структури підприємства

1. Назвіть основні елементи виробничої структури підприємства.
2. Охарактеризуйте основні форми спеціалізації основних підрозділів підприємства.
3. Опишіть структуру виробничого підрозділу (цеху).
4. Надайте приклад загальної структури підприємства.

Тема 7. Організація виробничого процесу в часі

1. Що таке виробничий цикл виготовлення деталей?
2. Назвіть види руху партії деталей по операціях.
3. Що таке річний фонд часу роботи устаткування?
4. Що таке дійсний фонд часу роботи устаткування?
5. Що таке виробнича потужність ділянки?
7. Опишіть структуру виробничого процесу.

Тема 8,9. Організація допоміжних виробництв і організація обслуговуючих господарств

1. Яке призначення організації допоміжних цехів?
2. З яких підрозділів складаються обслуговуючі господарства підприємства?
3. Опишіть організацію інструментального господарства.
4. Дайте характеристику ремонтної служби підприємства.
5. Яка роль енергетичного господарства на підприємстві?
6. Що являє собою організація транспортного господарства підприємства?
7. Назвіть завдання і опишіть структуру складського господарства на підприємстві.
8. Назвіть форми організації ремонтних робіт на підприємстві.
9. З чого складається система технічного обслуговування господарства?

Тема 10. Партіонний та одиничний методи організації виробництва

1. Що таке партіонний метод організації виробництва?
2. Назвіть характерні риси партіонного методу організації виробництва.
3. Що таке одиничний метод організації виробництва?
4. Які нормативи використовуються для аналізу одиничного методу?

Тема 11. Організація потокового і автоматизованого виробництва

1. Охарактеризуйте організацію потокового виробництва.
2. Які недоліки потокової організації виробництва?
3. Що являє собою автоматична лінія, її продуктивність, види продуктивності?

4. У чому суть організації автоматизованого виробництва?
5. Що таке такт потокової лінії?
6. Що таке ритм потокової лінії?

Тема 12. Організаційно-виробниче забезпечення якості і конкурентоспроможності продукції

1. Перерахуйте економічні завдання створення і освоєння нової техніки.
2. Розкрийте сутність і систему показників якості продукції.
3. Дайте характеристику концепції загального управління якістю.
4. В чому полягає забезпечення конкурентоспроможності?
5. Що таке якість продукції?
6. Перерахуйте інструменти підвищення якості.
7. Які Ви знаєте показники якості продукції?

Тема 13. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції

1. Яка роль науки в забезпеченні технічного прогресу і вдосконаленні виробництва?
2. В чому полягає організація освоєння виробництва нової техніки?

Тема 14. Організаційне проектування виробничих систем

1. З яких етапів складається організація дослідно-конструкторських робіт?
2. Що таке стандартизація і уніфікація в конструкторській підготовці виробництва?
3. У чому суть системи автоматизованого проектування?

2.5. Засоби контролю та структура залікового кредиту

Види та засоби контролю
МОДУЛЬ 1. Поточний контроль зі змістових модулів
ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3 – контрольна робота, вибіркове опитування на практичних заняттях
Письмовий іспит за білетами (два питання і задача)

2.6. Методи та критерії оцінювання знань

Для визначення рівня засвоєння слухачами навчального матеріалу використовують такі форми та методи контролю і оцінювання знань:

- оцінювання роботи слухача під час практичних занять;
- поточний контроль зі змістових модулів;
- складання іспиту.

Оцінку знань слухачів з дисципліни “Організація виробництва” здійснюють відповідно до вимог кредитно-модульної системи організації навчального процесу (КМСОНП), що є українським варіантом ECTS. Ця

система базується на здійсненні наскрізного поточного контролю на аудиторному занятті у відповідності до його форми (лекційної, практичної).

Підсумковою оцінкою поточного контролю є оцінка за модуль, тобто реалізується принцип модульного обліку знань слухачів.

Навчальним планом з дисципліни “Організація виробництва” передбачено складання іспиту. Для оцінювання знань використовують чотирибальну національну шкалу та стобальну шкалу оцінювання ECTS.

Порядок здійснення поточного оцінювання знань слухачів.

Поточне оцінювання знань слухачів здійснюється під час проведення практичних занять і має на меті перевірку рівня підготовленості слухача до виконання конкретної роботи. Об’єктами поточного контролю є:

- активність та результативність роботи слухача протягом семестру над вивченням програмного матеріалу дисципліни, відвідування занять;
- виконання завдань на практичних заняттях;
- виконання завдань поточного контролю.

Робота слухачів на практичних заняттях оцінюється за 4-бальною системою і згідно з Методикою переведення показників успішності знань слухачів перекладається в систему оцінювання за шкалою ECTS (табл. 2.5). При оцінюванні виконання практичних завдань увага приділяється їх якості й самостійності.

Поточний модульний контроль рівня знань передбачає виявлення опанування слухачем матеріалу лекційного модуля та вміння застосувати його для вирішення практичної ситуації і проводиться у вигляді письмового контролю (контрольна робота за білетами або тестування за вибором слухача).

Контроль здійснюється і оцінюється за двома складовими: лекційна (теоретична) і практична частини (розрахункові завдання). Для цього білети для проведення поточного контролю мають два теоретичні питання та розрахункове завдання.

Знання оцінюються за 4-бальною системою за національною шкалою (контрольна робота) або за системою оцінювання за шкалою ECTS (тестові завдання) (табл. 2.5).

Проведення підсумкового контролю. Умовою допуску до іспиту є позитивне оцінювання з поточного контролю знань за змістовими модулями.

За умов кредитно-модульної системи організації навчального процесу до підсумкового контролю допускають слухачів, які набрали в сумі за всіма змістовими модулями більше 30% балів від загальної кількості з дисципліни (або більше 50% балів з поточного контролю за всіма змістовими модулями).

Таблиця 2.5 – Шкала перерахунку оцінок результатів контролю знань слухачів

Оцінка за національною шкалою	Визначення назви за шкалою ECTS	ECTS оцінка	% набраних балів
ВІДМІННО	Відмінно – відмінне виконання лише з незначними помилками	A	більше 90 – 100
ДОБРЕ	Дуже добре – вище середнього рівня з кількома помилками	B	більше 80 – 90 включно
	Добре – у загальному правильна робота з певною кількістю грубих помилок	C	більше 70 – 80 включно
ЗАДОВІЛЬНО	Задовільно – непогано, але зі значною кількістю недоліків	D	більше 60 – 70 включно
	Достатньо – виконання задовольняє мінімальні критерії	E	більше 50 – 60 включно
НЕЗАДОВІЛЬНО	Незадовільно – потрібно попрацювати перед тим, як перездати тест	FX*	більше 26 – 50 включно
	Незадовільно – необхідна серйозна подальша робота з повторним вивченням змістового модуля	F**	від 0 – 25 включно

* з можливістю повторного складання.

** з обов'язковим повторним курсом

Оцінка "відмінно" відповідає високому рівню компетенції: виставляється слухачу, який виявив повне знання з поставлених питань, вільне володіння матеріалом, логічно та ґрунтовно відповідає на поставлені питання, вміє застосувати отримані знання для аналізу сучасних світогосподарських явищ та тенденцій.

Оцінка "добре" відповідає достатньому рівню компетенції: виставляється слухачу, який виявив повне знання з поставлених питань, але припускається логічної непослідовності або не може застосувати отримані знання при практичному розв'язанні сучасних проблем з організації виробництва.

При цьому, слухач вміє виправити неточності відповіді після зауваження викладача та застосувати знання на практиці.

Оцінка "задовільно" відповідає середньому рівню компетенції: виставляється слухачу, який виявив знання суттєвих елементів навчального матеріалу, з незначними помилками, але має необхідні знання, щоб виправити їх з допомогою викладача.

Оцінка "незадовільно" виставляється якщо слухач не володіє знаннями суттєвих елементів навчального матеріалу, припускається грубих помилок.

2.7. Інформаційно-методичне забезпечення

	Бібліографічні описи, Інтернет адреси	ЗМ, де застосовується
1. Рекомендована основна навчальна література		
1.	Новицкий Н.И. Организация производства. – М.: Финансы и статистика, 2001.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
2.	Фатхутдинов Р.А. Организация производства. – М.: ИНФРА-М, 2001.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
3.	Курочкін А.С. Організація виробництва. – К.: МАУП, 2001.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
4.	Волков О.И, Скляренко В.К. Экономика предприятия. - М.: ИНФРА-М, 2001.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
5.	Покропивный С.Ф. Экономика предприятия. – К., 2001.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
6.	Одаренко Т.Е. Конспект лекций по курсу «Организация производства». – Харьков: ХНАГХ, 2005. – 112 с.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
2. Додаткові джерела		
7.	Юр'єва Т.П. Економіка міського господарства. – Харків: ХДАМГ, 2002.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
8.	Мазур И.И, Шапиро В.Д. Управление качеством. – М.: ОМЕГА-Л, 2005.	ЗМ 1.3
9.	Пасічник В.Г., Акіліна О.В. Організація виробництва. – К., 2005.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
10.	Соснін О.С., Казарцев В.В. Воробнический і операційний менеджмент. – К.: Європейський ун-т, 2002.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2
11.	Мильнер Б.З. Теория организации. – М.: ИНФРА-М, 2000.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2
3. Методичне забезпечення		
12.	Одаренко Т.Е. Программа курса «Организация производства» и методические указания к выполнению контрольной работы (для студентов и слушателей заочной формы обучения ФПОиЗО). – ХНАГХ, 2005. – 35 с.	ЗМ 1.1, ЗМ 1.2, ЗМ 1.3
4. Ресурси Інтернет		
13.	www.me.gov.ua	
14.	www.ukrstat.gov.ua	

Навчальне видання

Одаренко Тетяна Євгеніївна

Програма і робоча програма навчальної дисципліни „Організація виробництва” для слухачів другої вищої освіти заочної форми навчання спеціальності 7.050107 „Економіка підприємства”

План 2010, поз. 385 Р

Підп. до друку 25.05.2010 р.

Друк на ризографі

Тираж 15 пр.

Формат 60x84 1/16

Ум. друк. арк. 0,8

Зам. № 6252

Видавець і виготовлювач:

Харківська національна академія міського господарства,
вул. Революції, 12, Харків, 61002

Електронна адреса: rectorat@ksame.kharkov.ua

Свідоцтво суб'єкта видавничої справи: ДК №731 від 19.12.2001